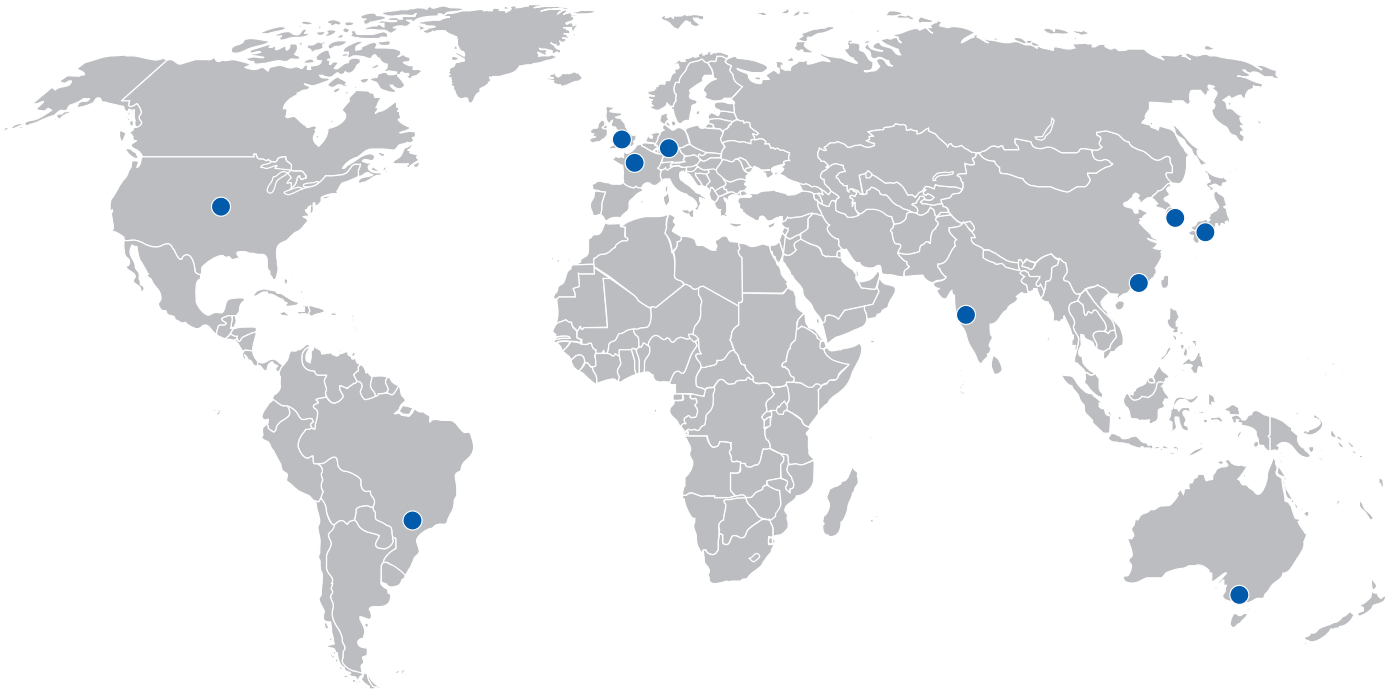
LIEFERPROGRAMM

SPEZIALSCHMIERSTOFFE

FUCHS LUBRITECH



INTERNATIONAL UND INNOVATIV

Die Unternehmensgruppe FUCHS LUBRITECH mit Hauptsitz in Kaiserslautern beschäftigt weltweit mehr als 400 Mitarbeiter. Der Firmenverbund gehört zum Konzern der FUCHS PETROLUB AG, dem weltweit größten unabhängigen Anbieter von Schmierstoffen und bildet im Konzerngefüge eine eigene Division.

FUCHS LUBRITECH zählt zu den weltweit führenden Produzenten von Spezialschmierstoffen und Trennmitteln für alle industriellen Anwendungsbereiche, von der Automobilindustrie und der Bauwirtschaft bis zum Maschinenbau und der Agrarwirtschaft. Deutschland, England, Frankreich, Australien, USA, Brasilien, Japan, China und Indien sind Standorte der internationalen Gruppe. Daneben stellen Distributoren und Partner in mehr als 60 Ländern die Verfügbarkeit der FUCHS LUBRITECH-Produkte sicher.

Die Konzentration auf Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen, gepaart mit einer überdurchschnittlichen Innovationsrate, zählt zu den größten Stärken der FUCHS LUBRITECH GRUPPE. Das Ergebnis dieser Fokussierung und Innovationskraft ist ein Produktprogramm, das keine Wünsche offen lässt.

Das Angebot umfasst Betontrennmittel, Haftschmierstoffe, Schmierflüssigkeiten und -fette, Pasten, Gleitlacke, Aerosole, Glasbearbeitungsmedien sowie Umformschmierstoffe – insgesamt mehr als 1.000 Spezialprodukte, die exakt auf den jeweiligen Einsatzzweck abgestimmt sind. Dabei wird nicht erst bei der Herstellung, sondern bereits bei Forschung und Entwicklung der Umweltschutz groß geschrieben.

Neben dem umfangreichen Produktportfolio bietet FUCHS LUBRITECH ein breites Spektrum an Serviceleistungen. Hierzu zählen unter anderem die Beschichtung von Bauteilen im Kundenauftrag am Standort Eching (FLT Oberflächentechnik) sowie die weltweite Inspektion und Wartung offener Großgetriebe durch erfahrene Service-Ingenieure. Kundenseminare und -schulungen im In- und Ausland runden das vielseitige Programm der FUCHS LUBRITECH ab.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln.

Sprechen Sie uns einfach an!

Weitere Informationen:
www.fuchs-lubritech.com

Die Angaben in dieser Broschüre entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung der Produkte für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, die Angaben in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

SCHMIERFLÜSSIGKEITEN

Hydrauliköle 4
Getriebeöle 4
Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C 6
Kettenfluids für extreme Temperaturen 6
Umweltgerechte Kettenfluids 7
Seilschmierstoffe 8
Druckluftgeräteöle 8
Schmierfluids für den Schienenverkehr 8
Schmierfluids für spezielle Anwendungen 9

HAFTSCHMIERSTOFFE

Graphitiert/Fettbasisch 10
Festschmierstofffrei/Fluids 11
Tauchbadschmierung 12
Laufringschmierung 12
Umweltgerechte Haftschmierstoffe 12

SCHMIERFETTE

Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen bis max. +140 °C 13
Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen 15
Umweltgerechte Wälz- und Gleitlagerfette 17
Sonstige Fette für spezielle Anwendungen 17
Siliconfette für spezielle Anwendungen 18
Wälz- und Gleitlagerfette für die Lebensmittelindustrie 19
Höchsttemperaturfette, chemikalienbeständig 19
Schmierfette für den Schienenverkehr 19
Fließfette 20

FETTPASTEN

Hochleistungsfettpasten mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen 21

PASTEN

Schmier- und Montagepasten 23
Hochleistungspasten mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen 24
Hochtemperaturpasten 24
MEISSELPASTE 24
PFPE-Pasten 25
Siliconpasten 25
Sauerstoffpasten 26

GLEITLACKE UND -FILME

Gleitfilme 27
Reiniger für Gleitfilme 29
Gleitlacke auf Lösemittelbasis 29
Gleitlacke auf Wasserbasis 30

ROSTLÖSER UND CHEMISCH-TECHNISCHE PRODUKTE

Rostlöser 32
Korrosionsschutzmedien 33
Reiniger 33
Verdünner 34
Pulver 34

FETTPRESSEN FÜR SR-SCHRAUBKARTUSCHEN

35

ANHANG

Container-System 36
Verträglichkeit von Schmierstoffen 37
GVÖ-Leergebinde-Entsorgung 37

ZEICHENERKLÄRUNG

umwelt-gerecht

auch als Spray erhältlich

für extrem hohe Temperaturen

für extrem tiefe Temperaturen

Kunststoff-verträglich

mit Hochdruck-eigenschaften

NSF-H1 gelistet (lebensmittelgerecht)

Trinkwasser-freigabe

für Heißschrauben-anwendungen

für O-Ringe, Dichtungen

SCHMIERFLÜSSIGKEITEN

Rexnord Kette GmbH & Co. KG, Betzdorf

Moderne Schmierflüssigkeiten decken heute ein extrem breites Leistungsspektrum ab. Sie sind das „Lebenselixier" für jede Maschine. Während früher meist Mineralöle verwendet wurden, kommen heute in High-Tech-Anwendungen nahezu ausschließlich vollsynthetische Schmierflüssigkeiten zum Einsatz. Neue Produktions- und Fertigungsverfahren, höhere Auslastung von Maschinen und reduzierte zeitliche und personelle Ressourcen in Wartung und Instandhaltung haben die Entwicklung immer leistungsfähigerer Schmierstoffe erforderlich gemacht.

Das umfangreiche Schmierflüssigkeiten-Programm von FUCHS LUBRITECH bietet dem Anwender in den verschiedensten Einsatzbereichen breite Auswahlmöglichkeiten für den Einsatz bei der Lebensdauer- und Verlustschmierung. Neben den klassischen mineralölbasischen Fluids finden sich hier auch die unterschiedlichsten synthetischen Schmierflüssigkeiten, wie etwa für Hoch- oder Tieftemperaturanwendungen, für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie oder für umweltsensible Bereiche, in denen ausschließlich umweltgerechte Schmierstoffe eingesetzt werden können.

Hydrauliköle

ECO-HYD S-Reihe

Umweltgerechte Hydrauliköle, auf Basis synthetischer Ester

Für Industrie- und Fahrzeughydrauliken aller Art, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen. Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B.

Freigaben/Empfehlungen: Argo, Bosch Rexroth, Pekrun, Polysius, Still.

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Kennzeichnung	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
synth. Ester	-30 / +90			
ECO-HYD 32 S		HLPE 32	32	290
ECO-HYD 46 S		HLPE 46	46	290
ECO-HYD 46 S-NWG*		HLPE 46	46	290

*** nicht wassergefährdend**

ECO-HYD S PLUS

Umweltgerechtes Mehrbereichs-Hydrauliköl auf Basis synth. Ester

Für Hydrauliken unter schweren Bedingungen, z. B. bei extremen Temperaturschwankungen. Kann aufgrund seines ausgeprägten Mehrbereichscharakters z. B. mineralölbasische Hydrauliköle der Viskositätsklassen ISO VG 22 - 68 ersetzen. Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B.

Freigaben/Empfehlungen: Argo, Bosch Rexroth, Still.

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Kennzeichnung	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
synth. Ester	-30 / +100	HLPE 46	46	230

Getriebeöle

GEARMASTER CLP-Reihe

Hochleistungsgetriebeöle auf Mineralölbasis

Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetriebe. Sie übertreffen deutlich die Anforderungen der DIN 51517-3 und zeichnen sich durch sehr gute Alterungsbeständigkeit, außergewöhnliche Verschleißschutzeigenschaften sowie eine hohe Graufleckentragfähigkeit aus.

Freigaben/Empfehlungen: Aumund, Flender, KHD, Pekrun, Gebr. Pfeiffer, Polysius, F. L. Smidth, Stahl Fördertechnik, Thyssen-Krupp Fördertechnik.

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Kennzeichnung	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
Mineralöl				
GEARMASTER CLP 68	-15 / +120	CLP 68	68	220
GEARMASTER CLP 100	-15 / +120	CLP 100	100	220
GEARMASTER CLP 150	-15 / +120	CLP 150	150	220
GEARMASTER CLP 220	-15 / +120	CLP 220	220	220
GEARMASTER CLP 320	-15 / +120	CLP 320	320	220
GEARMASTER CLP 460	-10 / +120	CLP 460	460	230
GEARMASTER CLP 680	-10 / +120	CLP 680	680	230

GEARMASTER CLPF-Reihe

MoS_2-haltige Hochleistungsgetriebeöle auf Mineralölbasis

Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, insbesondere bei niedrigen Umfangsgeschwindigkeiten und stoßartigen Belastungen. Sie übertreffen deutlich die Anforderungen der DIN 51517-3.

Freigaben/Empfehlungen: CMD, Gebr. Pfeiffer, Stahl Fördertechnik.
DIN 51517-3.

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Kennzeichnung	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
Mineralöl				
GEARMASTER CLPF 100	-15 / +120	CLPF 100	100	240
GEARMASTER CLPF 220	-10 / +120	CLPF 220	220	260
GEARMASTER CLPF 320	-10 / +120	CLPF 320	320	255
GEARMASTER CLPF 460	-5 / +120	CLPF 460	460	270
GEARMASTER CLPF 680	-5 / +120	CLPF 680	680	270
GEARMASTER CLPF 1500	0 / +120	CLPF 1500	1500	270

GEARMASTER SYN-Reihe

Hochleistungsgetriebeöle auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe

Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetriebe, insbesondere bei erhöhten oder stark wechselnden Betriebstemperaturen. GEARMASTER SYN-Öle sind in jedem Verhältnis mit Mineralölen mischbar und zeichnen sich gegenüber diesen durch ein deutlich günstigeres Viskositäts-Temperatur-Verhalten und eine höhere Alterungsstabilität aus.

Freigaben/Empfehlungen: FAG, Flender, Pekrun, Gebr. Pfeiffer, Polysius, F. L. Smidth.
DIN 51517-3.

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Kennzeichnung	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
PAO				
GEARMASTER SYN 68	-30 / +150	CLP-HC 68	68	240
GEARMASTER SYN 220	-20 / +150	CLP-HC 220	220	260
GEARMASTER SYN 320	-20 / +150	CLP-HC 320	320	260
GEARMASTER SYN 460	-20 / +150	CLP-HC 460	460	300
GEARMASTER SYN 680	-20 / +150	CLP-HC 680	680	300
GEARMASTER SYN 1000	-15 / +150	CLP-HC 1000	1000	200

GEARMASTER PGP-Reihe

Hochleistungsgetriebeöle auf Polyglykolbasis

Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe. Überall dort, wo es zu hohen Gleitanteilen in Getrieben kommt sowie bei sehr hohen Einsatztemperaturen.

Freigaben/Empfehlungen: FAG, Flender, Pekrun, Gebr. Pfeiffer, Polysius, F. L. Smidth.
DIN 51517-3.

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Kennzeichnung	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
Polyglykol				
GEARMASTER PGP 100	-30 / +150	CLP-PG 100	100	260
GEARMASTER PGP 150	-30 / +150	CLP-PG 150	150	240
GEARMASTER PGP 220	-30 / +150	CLP-PG 220	220	240
GEARMASTER PGP 320	-30 / +150	CLP-PG 320	320	240
GEARMASTER PGP 460	-30 / +150	CLP-PG 460	460	280
GEARMASTER PGP 680	-20 / +150	CLP-PG 680	680	280
GEARMASTER PGP 1000	-20 / +150	CLP-PG 1000	1000	280

GEARMASTER ECO-Reihe

Umweltgerechte Hochleistungsgetriebeöle auf Basis synthetischer Ester

Für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen (Wasserschutzgebiete, Windkraftanlagen).

Freigaben/Empfehlungen: Bosch Rexroth, FAG, Flender, Jahnel Kestermann, KHD, Pekrun, SKF.
DIN 51517-3.

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Kennzeichnung	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
synth. Ester				
GEARMASTER ECO 68	-30 / +150	CLPE 68	68	280
GEARMASTER ECO 100	-30 / +150	CLPE 100	100	280
GEARMASTER ECO 150	-30 / +150	CLPE 150	150	280
GEARMASTER ECO 220	-30 / +150	CLPE 220	220	280
GEARMASTER ECO 320	-30 / +150	CLPE 320	320	270
GEARMASTER ECO 460	-30 / +150	CLPE 460	460	280
GEARMASTER ECO 680	-30 / +150	CLPE 680	680	280

STABYLAN 3080

Kettenschmierstoff auf Mineralölbasis

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
Mineralöl	-25 / +80	100	> 200

Für Kettenantriebe unter hohem Feuchtigkeitseinfluss, z. B. im Hafenbereich, für Fahrtreppen sowie Antriebs- und Förderketten.
Freigaben/Empfehlungen: König + Bauer KBA.

STABYLAN W 880

Mineralölbasische Schmierflüssigkeit mit weißen Festschmierstoffen

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
Mineralöl	-30 / +70	19,5	73

Zum Schmieren von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, besonders bei oszillierenden Bewegungen. Überall dort, wo schnelles und selbsttätiges Eindringen des Schmierstoffes notwendig ist. Reduziert Reibungsverluste und Funktionsabfall und schützt gegen Passungsrost.
Freigaben/Empfehlungen: Karl Mayer.

STABYLAN G 1000

Kettenschmierstoff mit Graphit

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
Mineralöl	-30 / +100	40	158

Für Kettenantriebe aller Art im Normaltemperaturbereich, z. B. in der Automobilindustrie, der Chemischen Industrie, im Maschinenbau, bei Transport- bzw. Förderketten, Gabelstaplerketten und zur Seilaußenschmierung.
Freigaben/Empfehlungen: Daimler, Gebr. Pfeiffer.

STABYLAN 2001

Teilsynthetischer Kettenschmierstoff

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
teilsynthetisch	-15 / +150	215	> 290

Für Förder- und Antriebsketten bei erhöhten Betriebstemperaturen, z. B. in der Chemischen Industrie, im Maschinenbau und in der Holzverarbeitung.
Freigaben/Empfehlungen: König + Bauer KBA, Polysius.

Kettenfluids für extreme Temperaturen

STABYLAN 3001

Vollsynthetischer Kettenschmierstoff

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
synthetisch	-10 / +220	160	> 260

Für Ketten, Gleit- und Wälzlager im Hochtemperaturbereich, wie z. B. in Öfen, Trocknern, Spannrahmen. Sehr gute Heißwasserbeständigkeit.

STABYLAN MO 3001

Kettenschmierstoff mit MoS_2

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
synthetisch	-10 / +220	160	> 260

Für Förder- und Antriebsketten sowie Gleit-, Wälzlager und Gleitflächen speziell im Hochtemperaturbereich in Öfen und Trocknern etc., z. B. in der Chemischen Industrie, Automobilindustrie, Maschinenbau, Holzverarbeitung, Kunststoffverarbeitung und Verpackungsanlagen, Glasindustrie. Exzellente Notlaufeigenschaften.

STABYLAN 5000

Vollsynthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
synthetisch	-20 / +240	100	> 260

Für Förder- und Antriebsketten, Spannrahmen, Förderanlagen, Trockner, in der Chemischen Industrie, im Maschinenbau und in der Textilindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände.
Freigaben/Empfehlungen: Brückner Trockentechnik, Polysius.

STABYLAN 5001

HT

Vollsynthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
synthetisch	-15 / +240	180	> 260

Hochtemperaturanwendungen für Förder- und Antriebsketten, Gleitflächen und Lager in der Chemischen Industrie, Automobilindustrie, in der Textiltechnik und der Grundstoffindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände.
Freigaben/Empfehlungen: Daimler, Dürr, Eisenmann, Hero Fördertechnik, Münstermann, Ursa.

STABYLAN 5006

HT

Vollsynthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
synthetisch	0 / +240	3000	> 260

„Kettenhonig" für Förder- und Antriebsketten größerer Bauart, Gleitflächen, Exzenter, Lager und Kurvenscheiben, z. B. in der Chemischen Industrie, im Maschinenbau, Stahlwasserbau und in Druckmaschinen. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände.
Freigaben/Empfehlungen: König + Bauer KBA, Münstermann.

STABYLAN 6020

HT

Kettenfluid für extrem hohe Temperaturen

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
synthetisch	-20 / +260	140	> 290

Zur Minimalmengenschmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung sowie für Stahlgelenkketten aller Bauarten. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände.

Umweltgerechte Kettenfluids

STABYLAN ECO W 10

Biologisch abbaubares Syntheseöl mit weißen Festschmierstoffen

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
synthetisch	-30 / +110	18

Zum Schmieren von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, besonders bei oszillatorischen Bewegungen. Überall dort, wo schnelles und selbsttätiges Eindringen des Schmierstoffes notwendig ist.
Freigaben/Empfehlungen: Leitner.

STABYLAN ECO 20

LT

Biologisch abbaubares Schmierfluid

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
synthetisch	-40 / +160	81

Für Ketten aller Art und ölgeschmierte Maschinenelemente, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen. Zeichnet sich durch guten Korrosionsschutz, ausgeprägte Haftfähigkeit und hohe Wasserbeständigkeit aus.
Freigaben/Empfehlungen: Arnold & Stolzenberg, Combibloc, Polysius.

CEDRACON

Seilschmier- und Konservierungsfluid mit Graphit

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Flammpunkt in °C
Mineralöl	-35 / +65	70

Für Drahtseile, die starken mechanischen Beanspruchungen und chemischen Einflüssen ausgesetzt sind, wie z. B. im Bergbau, in Eisenhütten und Chemiebetrieben.
Freigaben/Empfehlungen: Casar, Leitner.

CEDRACON K

Festschmierstofffreies Seilschmier- und Konservierungsfluid

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Flammpunkt in °C
Mineralöl	-30 / +70	> 40

Zur Konservierung von Drahtseilen aller Art, z. B. an Kränen, Baggern und Aufzügen. Nach dem Verdunsten des Lösemittels verbleibt ein hoch viskoser, nicht tropfender Schmierfilm.

CEDRACON S 3

LT

Umweltgerechtes Seilschmier- und Konservierungsfluid

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Flammpunkt in °C
teilsynthetisch	-40 / +80	< 21

Zur Außenkonservierung von Drahtseilen aller Art, z. B. für Trag- und Zugseile von Seilbahnen, im Stahlwasserbau an Schleusen und Wehranlagen und für Industrieseilbahnen. Nach dem Verdunsten des Lösemittels verbleibt ein hoch viskoser, nicht tropfender Schmierfilm.
Freigaben/Empfehlungen: Leitner.

Druckluftgeräteöle

KOMPRANOL 1002

LT

Schmier- und Konservierungsflüssigkeit für Druckluftgeräte

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
Mineralöl	-40 / +80	11	> 150

Zur Schmierung und Konservierung von Druckluftwerkzeugen aller Art in allen Industriebereichen, auch für den Einsatz unter Tage.
Freigaben/Empfehlungen: Eirich, F.L. Smidth.

KOMPRANOL GRÜN

LT

Umweltgerechte Schmier- und Konservierungsflüssigkeit für Druckluftgeräte

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
synthetisch	-60 / +90	20

Für Druckluftwerkzeuge aller Art, z. B. Bohrhämmer u. -meißel, Bohrwagen u. Druckluftrammen in allen Industriebereichen. Nimmt Kondensat auf, ohne an Schmierwirkung zu verlieren.

KOMPRANOL PF 84

Schmier- und Konservierungsflüssigkeit für Druckluftgeräte

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
synthetisch	-60 / +90	20

Zum Schmieren von Druckluftwerkzeugen aller Art, wie z.B. bei Bohrhämmern und -meißeln, Bohrwagen und Druckluft-Rammen, Erdraketenantrieben, Druckluftwerkzeugen in allen Industriebereichen. Nimmt Kondensat auf, ohne an Schmierwirkung zu verlieren.

Schmierfluids für den Schienenverkehr

TRAMLUB S 3

Umweltgerechtes Schienenflanken- und Spurkranzschmierfluid

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
synthetisch	-25 / +100	165

Zur umweltgerechten Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung. Darüber hinaus ist TRAMLUB S 3 sehr gut zur umweltgerechten Schmierung von Ketten geeignet.
Freigaben/Empfehlungen: Delimon, Rebs, Secheron.

TRAMLUB S 4

Umweltgerechtes Schienenflanken- und Spurkranzschmierfluid

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
synthetisch	-30 / +100	36

Zur umweltgerechten Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen.
Freigaben/Empfehlungen: Bosch Rexroth, Delimon, Rebs, Secheron.

TRAMLUB S 5

Umweltgerechtes Schienenflanken- und Spurkranzschmierfluid

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
synthetisch	-30 / +100	69

Zur umweltgerechten Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur zuverlässigen Schmierung von Gleitflächen von Weichenstühlen.
Freigaben/Empfehlungen: Bosch Rexroth, Delimon, Rebs, Secheron.

TRAMLUB SPL-F1

Umweltgerechtes Fluid zur Weichenschmierung

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
synthetisch	-35/+100	30

Graphitiertes Fluid zur Schmierung von Weichen und Weichengleitflächen an Gleisanlagen bei Vollbahnen, U- und S-Bahnen sowie Straßen- und Industriebahnen.

Schmierfluids für spezielle Anwendungen

GERALYN FLUID

Lebensmittelgerechtes Schmierfluid

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
Weißöl	-20 / +100	70

Zur Schmierung von Gleitbahnen, Gleitführungen und Transportketten an Maschinen, bei denen der Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.
Freigaben/Empfehlungen: Babcock, Combibloc.

STABYLAN SI 310

HT

Hochviskoses Schmier-, Trenn- und Pflegefluid auf Siliconölbasis, lösemittelhaltig

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
Silicon	-40 / +200	11.000

Zur Schmierung bei Paarungen Kunststoff/Metall und Kunststoff/Kunststoff und von Gummiteilen. Zur Pflege und Schmierung von Teilen aus Kunststoff und Leder. Zum Imprägnieren von Gummiprofilen, gegen Verkleben, Festfrieren und Brüchigwerden, z. B. an Türen und Motorhauben von Kraftfahrzeugen.

ONTROPEEN 10

HT LT

Vollsynthetische Schmier- und Druckübertragungsflüssigkeit

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
PFPE	-60 / +180	8	ohne

Zum Schmieren besonderer Maschinenelemente in der Chemischen Industrie bei hohen und tiefen Temperaturen. Es wird empfohlen als Druckübertragungsflüssigkeit für Geräte der Prozessleittechnik in der Chemischen Industrie.

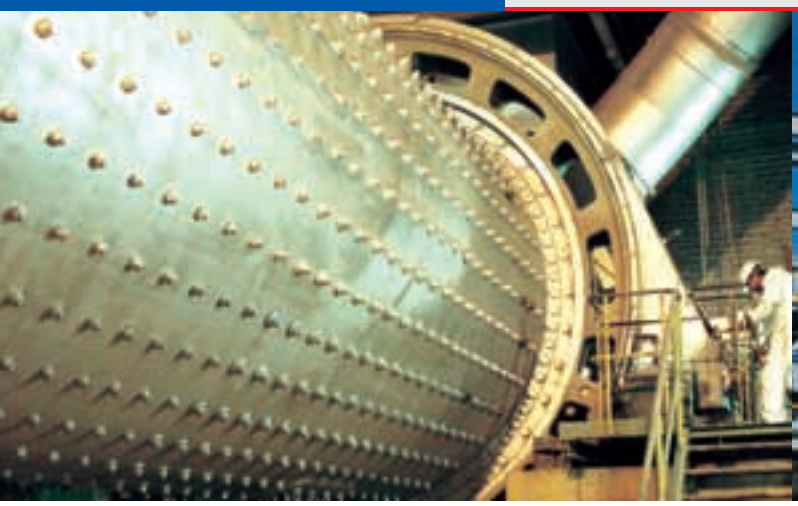
ONTROPEEN 40

HT

Vollsynthetische Schmierflüssigkeit für extreme Beanspruchungen

Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Flammpunkt in °C
PFPE	-30 / +260	78	ohne

Zum Schmieren von Wälz- und Gleitkontakten aller Art im Hochtemperaturbereich, vorrangig in der Chemischen Industrie, der Nahrungsmittelindustrie und zum Schmieren von Getrieben und Armaturen in der Sauerstoffindustrie. BAM-Prüfung für gasförmigen Sauerstoff bei Temperaturen bis +60°C und einem maximalen Sauerstoffdruck von 120 bar.



Eine Schmierstoff-Gruppe mit langer Tradition bilden die Haftschmierstoffe, die unter dem Namen CEPLATTYN weltweit bekannt sind. Bereits vor mehr als 50 Jahren wurde CEPLATTYN als erster sprühbarer Haftschmierstoff entwickelt. Heute sind Haftschmierstoffe unter diesem Namen in einer ganzen Reihe besonderer Rezepturen für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke im globalen Einsatz. Die Produktgruppe enthält sowohl fettbasische Schmierstoffe, die in der Regel hoch graphitiert sind, als auch festschmierstofffreie, hoch viskose Fluids.

Die Schmierung mit CEPLATTYN-Haftschmierstoffen erfüllt die hohen tribotechnischen Anforderungen in vollem Umfang. Die Einsatzgebiete liegen in zahlreichen Industriebereichen, z.B. an offenen Getrieben von Rohrmühlen, Drehrohröfen, Trocknern, Erzmühlen, Kalzinatoren etc. Weiterhin an Drehkränzen, Zahnstangen, Gleitschienen und Schraubverbindungen. Ein weiterer Einsatzbereich ist die Seileinlage- und Seilunterhaltsschmierung. CEPLATTYNe sind auf die unterschiedlichsten Betriebsbedingungen abgestimmt. CEPLATTYNe können über alle bekannten Auftragsmethoden verarbeitet werden. Sie sind schwermetall- und chlorfrei und enthalten keine Lösemittel. Durch die spezielle Additivierung und die sehr gute Haftfähigkeit wird der Verschleiß reduziert und ein minimaler Verbrauch erreicht.

CEPLATTYNe werden eingesetzt:

- zur Schmierung an hoch belasteten und/oder vorgeschädigten Antrieben.
- zur Initialschmierung und zum speziellen Einfahren von offenen Antrieben bis zur Betriebsschmierung. Hierzu empfiehlt sich die MULTI-PHASE-LUBRICATION (M-P-L; deutsch: Mehrphasen-Schmierung), die besonders bei Inbetriebnahme eines neuen Antriebs durch ausgewählte CEPLATTYN-Sorten den bestmöglichen Schutz bietet.
- zur Schmierung von Antrieben, wo minimale Auftragsmengen gefordert sind.
- zur Schmierung von großgliedrigen Ketten.
- zur Schmierung und Konservierung von Förderseilen.
- zur Schmierung im Stahlwasserbau, wo umweltgerechte Produkte gefordert sind.

Graphitiert / Fettbasisch

CEPLATTYN 300

HT

Graphitpaste mit Hochdruck- und Haftzusätzen

Grundierungsschmierstoff für offene Großgetriebe, Zahnstangen, Gleitflächen. Auch als Schmierstoff für Ketten, Gleitflächen und Verzahnungen im Stahlwasserbau, im Über- und Untertagebergbau sowie als Seilschmierstoff einsetzbar. Trockenschmierung bis +500°C.

Freigaben/Empfehlungen: Babcock, Deutsche Bahn, Eirich, Ferry Capitain, FFE, F.L. Smidth, Gebr. Pfeiffer, KHD, Polysius.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
schwarz	Mineralöl	Al-K	C	-30 / +250

NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
1-2	1300	> 280

CEPLATTYN RN

Graphitierter Einfahrschmierstoff für offene Getriebe

Spezieller sprühbarer Einfahrschmierstoff zur Tragbilderhöhung und Einglättung von fertigungsbedingten Rauhtiefen an allen offenen Antrieben.

Freigaben/Empfehlungen: Babcock, Ferry Capitain, FFE, F.L. Smidth, KHD, Polysius.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
schwarz	teilsynthetisch	Al-K	Komb.	-10 / +140

NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
00	460	200

CEPLATTYN KG 10 HMF

Sprühbarer Haftschmierstoff für offene Getriebe

Für Zahnkranzantriebe von Rohrmühlen, Drehöfen, Trocknern, Brechern.

Freigaben/Empfehlungen: Babcock, David Brown, Ferry Capitain, Gebr. Pfeiffer, KHD, Krupp Fördertechnik, Polysius, F. L. Smidth.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
schwarz	Mineralöl	Al-K	C	-10 / +140

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
OGPF00N-10	0/00	500	200

CEPLATTYN KG 10 HMF-1000

Sprühbarer Haftschmierstoff für offene Getriebe

Für offene Zahnkranzantriebe im Schwerlastbereich und bei ständig erhöhten Umgebungs- und Flankentemperaturen sowie für Antriebe mit leicht beschädigten Tragflanken und geringerem Traganteil.
Freigaben/Empfehlungen: Babcock, David Brown, Ferry Capitain, Gebr. Pfeiffer, KHD, Krupp Fördertechnik, Polysius, F. L. Smidth.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
schwarz	Mineralöl	Al-K	C	-10 / +140

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
OGPF00N-10	0/00	1000	190

CEPLATTYN KG 10 HMF-2500

Sprühbarer Haftschmierstoff für offene Getriebe

Für Antriebe mit vorgeschädigten Tragflanken (Pittingbildung, Ausbrüche etc.) und bei Flankentemperaturen über +70 °C. Durch die hohe Grundölviskosität wird die Übertragung von Schwingungen gedämpft.
Freigaben/Empfehlungen: Babcock, David Brown, Ferry Capitain, Gebr. Pfeiffer, KHD, Krupp Fördertechnik, Outotec, Polysius, F. L. Smidth.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
schwarz	Mineralöl	Al-K	C	+5 / +140

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
OGPF00N+5	0/00	2500	180

CEPLATTYN BL

Graphitierter Haftschmierstoff

Zur Schmierung von Maschinen und Maschinenteilen unter erschwerten Betriebsbedingungen, z. B. Zahnräder, Gleitbahnen, Ketten, Schneckengetriebe und Seile sowie zur Schmierung von Maschinenteilen, die im Freien Temperaturschwankungen und Umwelteinflüssen ausgesetzt sind. Auch zum Einsatz an Stellantrieben in Windkraftanlagen geeignet.
Freigaben/Empfehlungen: Babcock, F. L. Smidth.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
schwarz	Mineralöl	Al-K	C	-20 / +150

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPF2P-20	2	500	260

Festschmierstofffrei / Fluids

CEPLATTYN SF P

Heller Grundierungsschmierstoff für offene Getriebe

Wird eingesetzt als Grundierungsschmierstoff für offene Getriebe. Ist speziell abgestimmt auf die CEPLATTYN SF-Betriebsschmierstoffe. Auch zur Seilkonservierung bestens geeignet.
Freigaben/Empfehlungen: Thyssen-Krupp Fördertechnik.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
beige	Mineralöl	Al-K	- 20 / +140

NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
2	320	270

CEPLATTYN SF RN

Heller Einfahrschmierstoff für offene Getriebe

Wird eingesetzt, um an neu installierten Zahnkränzen und Ritzeln die Fertigungsrauhtiefen der Zahnoberflächen zu glätten und das Tragbild zu optimieren.
Freigaben/Empfehlungen: Thyssen-Krupp Fördertechnik.

Farbe	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
hell/milchig	synthetisch	-10 / +120	2.500

CEPLATTYN SF 10

Hochviskoser Haftschmierstoff für offene Getriebe

Die hohe Grundölviskosität garantiert einen stabilen Schmierfilm zwischen den in Kontakt befindlichen Zahnflanken. Dies führt zusammen mit dem neuartigen Additivpaket zu der außerordentlichen Leistungsfähigkeit. Einsatz an offenen Getrieben an Mühlen und großen Antriebsketten in der Grundstoffindustrie. Entspricht AGMA 2005-D94/13 EP/13 S.
Freigaben/Empfehlungen: Thyssen-Krupp Fördertechnik, Metso-Mining.

Farbe	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
hell	synthetisch	0 / +120	10.000

CEPLATTYN SF 30

Extrem hochviskoser Haftschmierstoff für offene Getriebe

Für den Einsatz an offenen Getrieben in der Grundstoffindustrie. Die extrem hohe Grundölviskosität gewährleistet eine gute Trennung der Reibpartner und erbringt somit eine außerordentliche Leistungsfähigkeit. Auch bei geringsten Schmierstoffmengen ist ein sicherer Betrieb der Antriebe gewährleistet.
Freigaben/Empfehlungen: Metso-Mining.

Farbe	Grundöl	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
hell	synthetisch	+15 / +120	30.000

Tauchbadschmierung

CEPLATTYN 100 HV • MV

Halbflüssiger Haftschmierstoff

Zur Tauchbadschmierung von offenlaufenden Antrieben an Mühlen, Trommeln und Drehrohröfen.
Freigaben/Empfehlungen: F.L. Smidth, Polysius.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
schwarz	Mineralöl	Al-K	C

	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
CEPLATTYN 100 HV	0 / +140	1.750
CEPLATTYN 100 MV	-5 / +140	500

Laufringschmierung

CEPLATTYN HT

HT

Syntheseöl mit Festschmierstoffen

Zur Innenschmierung von losen Laufringen an Drehrohröfen und Trockentrommeln.
Freigaben/Empfehlungen: KHD, F.L. Smidth, Polysius.

Farbe	Grundöl	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
schwarz	synthetisch	C	-20 / +600	160

CEPLATTYN TL

HT

Syntheseöl mit Festschmierstoffen

Zur Innenschmierung von losen Laufringen. Silberfarben, daher sehr gute Applikationskontrolle.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
silber	Emulsion	metallisch	+5 / +600

Umweltgerechte Haftschmierstoffe

CEPLATTYN ECO 300

Umweltgerechter Haftschmierstoff mit Festschmierstoffen

Für Laschenketten, offene Zahnradgetriebe, Seile, Zahnstangen, Gleitflächen an Schleusen und Wehranlagen, in der Chemischen Industrie, im Maschinenbau, an Baumaschinen und Förderanlagen aller Art. Zur Schmierung von Puffertellern, Schraubenkupplungen, Handbremsspindeln und Achshaltergleitplatten an Schienenfahrzeugen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
grau	nativ	Ca	C

Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse	Tropfpunkt
-20 / +80	1	125

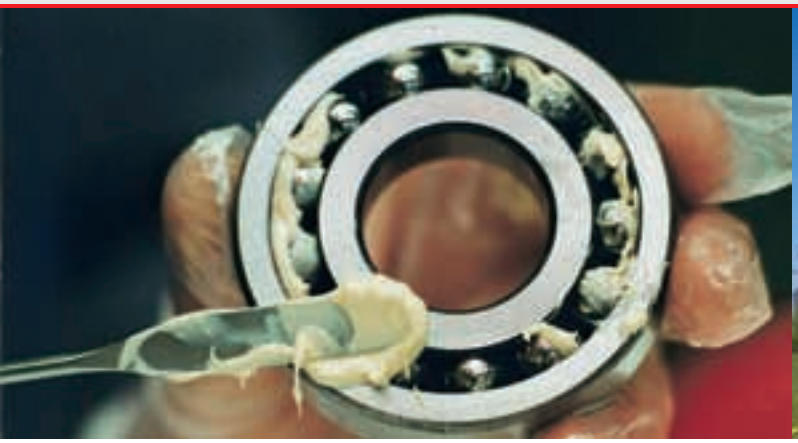
CEPLATTYN ECO 300 PLUS

Umweltgerechter, vollsynthetischer Haftschmierstoff mit Festschmierstoffen und hervorragender UV-Beständigkeit

Zur Seilkonservierung, zur Schmierung von Puffertellern, Schraubenkupplungen, Handbremsspindeln und Achshaltergleitplatten an Schienenfahrzeugen. Außerdem zur Schmierung von Laschenketten, offenen Zahnradgetrieben, Seilen, Zahnstangen, Gleitflächen u.a. an Schleusen und Wehranlagen, in der Chemischen Industrie, im Maschinenbau, an Baumaschinen und Förderanlagen aller Art.
Freigaben/Empfehlungen: Deutsche Bahn.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
grau	synthetisch	anorganisch	C / PTFE

Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse	Tropfpunkt
-30 / +100	0	ohne



Berliner Verkehrsbetriebe (BVG), Donath

Auch im Bereich der Schmierfette gilt: Extreme sind unsere Herausforderung. FUCHS LUBRITECH-Schmierfette werden in allen Bereichen der Industrie nutzbringend eingesetzt. Wo herkömmliche Schmierstoffe, aus welchen Gründen auch immer, ihren Dienst versagen oder auch nur nicht optimal funktionieren, sehen wir die Einsatzmöglichkeiten unserer Hochleistungsfette. Das Spektrum reicht vom Langzeitfett für Baumaschinen über biologisch abbaubare Schmierfette für umweltsensible Bereiche, Spezialitäten für die Lebensmittelindustrie bis hin zu ausgesprochenen Hoch- und Höchsttemperaturfetten für extreme Einsatzbedingungen. Zahlreiche Freigaben und Zulassungen von Anwendern und OEMs belegen die hohe Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der FUCHS LUBRITECH-Fette. Hinter den Produktnamen verbergen sich ausgereifte und erprobte Schmierfette, die die Maschinen und Anlagen unserer Kunden optimal versorgen.

Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen bis max. +140 °C

LAGERMEISTER 3000 PLUS

Hoch belastbares, extrem wasserbeständiges EP-Langzeitfett

Für alle Wälz- und Gleitlagerungen, bei denen hohe dynamische Belastungen auftreten, z. B. in Industrie-, Bau- und Landmaschinen. Es zeichnet sich durch hervorragende Wasser- und Salzwasserbeständigkeit sowie durch extrem gute Hafteigenschaften aus.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
grünlich	teilsynthetisch	Ca	-30 / +120

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KP2K-30	2	800	> 140

LAGERMEISTER BF 1

EP-Langzeitfett

Universalfett für Gleit- und Wälzlager im allgemeinen Maschinenbau, in der Chemischen Industrie oder der Baumaschinenindustrie. Für wechselnde Belastungen und Drehzahlen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
braun	Mineralöl	Li	-20 / +120

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KP1K-20	1	220	185

LAGERMEISTER BF 2

EP-Langzeitfett

Universalfett für Gleit- und Wälzlager im allgemeinen Maschinenbau, in der Chemischen Industrie oder der Baumaschinenindustrie. Für wechselnde Belastungen und Drehzahlen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
natur-gelblich	Mineralöl	Li	-20 / +120

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KP2K-20	2	200	190

LAGERMEISTER CA 95/100 N

Wasserbeständiges Fett mit Graphitzusatz

Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung an Hub- und Schleusentoren unter Wasser, Großlaschenketten, Schließelementen in Abwasseranlagen, Seilräderlagern von Unterwasser-Baggern u.a.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
schwarz	Mineralöl	Ca	C	-30 / +60

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
MF2C-30	2	90	100

LAGERMEISTER SL • SLG

Lithiumverseiftes Mehrzweckfett

Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei normalen Betriebstemperaturen, u.a. an Baumaschinen aller Art, Fördereinrichtungen, als Chassis- und Abdichtfett. Auch als graphitierte Variante unter der Bezeichnung LAGERMEISTER SLG erhältlich.

Festschmierstoffe	Grundöl	Eindicker	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
C	Mineralöl	Li	100	190

	Farbe	NLGI-Klasse	Kennzeichnung	Temperaturbereich in °C
LAGERMEISTER SL	beige	2-3	K2K-20	-20 / +120
LAGERMEISTER SLG	grau-schwarz	2	KF2K-20	-30 / +120

LAGERMEISTER EP 2

EP-Langzeitfett

Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei hohen Belastungen, Temperaturschwankungen und erschwerten Umweltbedingungen, z. B. im allgemeinen Maschinenbau, in der Chemischen Industrie, Eisen- und Stahlindustrie, Baumaschinen- und Automobilindustrie. **Freigaben/Empfehlungen:** Rothe Erde.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
natur	Mineralöl	Li	-20 / +130

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KP2K-20	2	200	190

LAGERMEISTER LX EP 2

EP-Langzeitfett

EP-Langzeitfett auf Mineralölbasis und eingedickt mit einer besonders stabilen Lithiumkomplexseife. Allroundfett für viele Anwendungsfälle, insbesondere wenn eine Verlängerung der Schmierfristen gewünscht ist.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
natur	Mineralöl	Li-K	-30 / +160

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KP2K-30	2	120	250

LAGERMEISTER TS

Teilsynthetisches Hochleistungs-Wälzlagerfett

Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. Sehr gute Hafteigenschaften. **Freigaben/Empfehlungen:** Deutsche Bahn, Rothe Erde.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
natur	teilsynthetisch	Li	-30 / +140

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KP2N-30	2	800	190

LAGERMEISTER WHS 2002

EP-Hochleistungsfett mit weißen Festschmierstoffen

Für Wälz- und Gleitkontakte unter hoher Belastung (Staub, Wasser, Vibrationen), z. B. an Maschinen der Fördertechnik, Baumaschinen und Aufbereitungsanlagen in der Grundstoffindustrie. Zur Schmierung von Kunststoff-Gleitplatten bei Teleskopkranen. **Freigaben/Empfehlungen:** Deutsche Bahn.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
weiß	Mineralöl	Li	weiße	-20 / +120

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPF2K-20	1-2	320	190

STABYL HD

EP-Schwerlastfett

Für höchst belastete Wälzlager unter extremen Betriebsbedingungen im Schwermaschinenbau und in der Zement- und Grundstoffindustrie.
Freigaben/Empfehlungen: FAG, KHD, Köppern, Koyo, Morgardshammar, Polysius, SKF.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
grau-schwarz	Mineralöl	Li	C, MoS_2	-10 / +120

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPF2K-10	2	1000	190

STABYL L 120

EP-Mehrzweckfett

Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei hohen Belastungen, Temperaturschwankungen und erschwerten Umgebungstemperaturen, besonders in der Chemischen Industrie, im Stahlwasserbau und in Baumaschinen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
naturfarben	Mineralöl	Li	-20 / +130

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KP2/3K-20	2-3	180	190

STABYL L-TS MO

MoS_2-haltiges, teilsynthetisches Schwerlastfett

Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
schwarz	teilsynthetisch	Li	MoS_2	-30 / +140

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPF2N-30	2	800	190

STABYL MO 500

MoS_2-haltiges Langzeitfett

Für Wälz- und Gleitlager aller Art bei hoher mechanischer Dauerbelastung im allgemeinen Maschinenbau, in der Chemischen Industrie, Eisen- und Stahlindustrie, Baumaschinen- und Automobilindustrie. **Freigaben/Empfehlungen:** CAT-Zeppelin.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
grau-schwarz	Mineralöl	Li	MoS_2	-25 / +120

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPF2K-25	2-3	110	190

LAGERMEISTER CX EP 2

Calciumkomplexverseiftes Fett

Zur Gleit- und Wälzlagerschmierung an Maschinen aller Art, besonders bei hohen Druck- und Temperaturbelastungen, bei Anwesenheit von Feuchtigkeit oder Wasser sowie bei Gefahr von Passungsrost.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
natur	Mineralöl	Ca-K	-30 / +150

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KP2N-30	2	120	> 250

LAGERMEISTER XXL

Spezial-Langzeitfett mit extrem breitem Einsatzbereich

Hervorragend geeignet zur Schmierung hoch belasteter Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen aller Art, insbesondere bei schweren Einsatzbedingungen, hohen Belastungen und erhöhten Temperaturen. Ermöglicht Sortenreduzierung und verlängerte Nachschmierfristen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
gelblich-braun	Mineralöl	Spezial	-30 / +160

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KP2P-30	2	180	290

STABYL 300 AL 1 • 2

Aluminiumkomplexverseifte EP-Fette mit Graphit

Für Gleit- und Wälzlager, Führungen bei höchsten Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen, z.B. in der Grundstoffindustrie, Eisen- und Stahlindustrie, Chemischen Industrie, in Sinteranlagen, Kalandern, Extrudern.
Freigaben/Empfehlungen: Rothemühle Apparatebau.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Tempera-turbereich in °C	Grundöl-viskosität bei 40°C [mm²/s]
grau-schwarz	Mineralöl	Al-K	C	-20 / +150	320

	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Tropfpunkt in °C
STABYL 300 AL 1	KPF2K-10	1	260
STABYL 300 AL 2	KPF2K-20	2	270

STABYL AX 1 • 2

Aluminiumkomplexverseifte EP-Fette

Universalfette für viele Einsatzbereiche bei höchsten spezifischen Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen. Besonders geeignet für Zentralschmieranlagen mit langen Förderleitungen und geringem Querschnitt.
Freigaben/Empfehlungen: Eumuco, Opel, Rothe Erde.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperatur-bereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
braun	Mineralöl	Al-K	-20 / +150	320

	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Tropfpunkt in °C
STABYL AX 1	KP1P-20	1	260
STABYL AX 2	KP2P-20	2	270

STABYL EHT 2

Hochtemperatur-Langzeitfett für hoch belastete Wälz- und Gleitlager

Langzeitschmierung von thermisch und mechanisch hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. Trocknungsanlagen, Förder- und Transportanlagen, Folienreckmaschinen etc.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
beige	synthetisch	PTFE	-30 / +220

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPE1/2T-30	1-2	160	> 270

STABYL EOS E 2

Vollsynthetisches Hochleistungsfett, speziell für die Anwendung in Windkraftanlagen

Zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern in Windkraftanlagen aller Art. Verfügt über einen breiten Einsatztemperaturbereich, hohe mechanische Stabilität, ausgeprägtes Lasttragevermögen und hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften. Kann unter Berücksichtigung der Herstellervorgaben daher sowohl zur Schmierung der Rotorlagerung, als auch der Blatt- und der Azimutlager eingesetzt werden.
Freigaben/Empfehlungen: Rothe Erde, GE Wind, ZS Schmieranlagen, Lincoln.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
natur	synthetisch	Li	-40 / +130

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPE2K-40	2	320	>190

STABYL LT 50

Vollsynthetisches Tieftemperaturfett

Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung auch bei tiefen Temperaturen. Entspricht TL-VW 778 Ausführung A.
Freigaben/Empfehlungen: Komatsu Mining, Terex Mining, Rothe Erde.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
natur	synthetisch	Li	-50 / +130

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPHC2N-50	2	105	190

URETHYN 160

Hochtemperaturfett mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz

Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern unter erschwerten Bedingungen in der Chemischen Industrie, Stahlindustrie, im Bergbau und im allgemeinen Maschinenbau. Für den Einsatz in Ventilatoren, Elektromotoren, Kfz-Radlagern, Kupplungsdrucklagern, Dekanterlagern, Laufrollen von Trocknungsanlagen etc.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
gelb-braun	Mineralöl	organisch	-20 / +160

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KP2/3P-20	2-3	320	> 220

URETHYN CC 2-1

Stahlwerksfett nach SEB 181 255

Für Wälz- und Gleitlager unter hohem Temperatur- und Feuchtigkeitseinfluss, z. B. Rollganglager im Strangguss sowie in der Stahl- und Grundstoffindustrie, etc.
Freigaben/Empfehlungen: Danieli, Thyssen Krupp Stahl AG, VDEh.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
gelblich-braun	Mineralöl	organisch	-20 / +180

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KP1R-20	1	460	> 230

URETHYN E 2

Vollsynthetisches Polyharnstoff-Hochtemperaturfett

Zur Langzeit- oder Lebensdauerschmierung von thermisch hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern in der Chemischen Industrie, Textilindustrie, Förder- und Trockentechnik sowie in KTL-Anlagen der Automobilindustrie.
Freigaben/Empfehlungen: Dürr, Eisenmann, Stotz-Krämer.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
creme	synthetisch	organisch	-20 / +200

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPE2S-20	2	100	290

URETHYN E/M 1 • 2

Teilsynthetische Polyharnstoff-Hochtemperaturfette

Zur Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern, z. B. E-Motorenlager in Textilmaschinen, Gebläselagerungen in Trocknern und Öfen, Spindellager. Zur Schmierung von Kunststoffen, Elastomeren und Dichtungselementen.
Freigaben/Empfehlungen: Emod-Motoren, Neff Antriebstechnik.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
beige	teilsynthetisch	organisch	-20 / +180	150	260

	Kennzeichnung	NLGI-Klasse
URETHYN E/M 1	KPE1R-20	1
URETHYN E/M 2	KPE2R-20	2

URETHYN HG 0

Festschmierstoffhaltiges Polyharnstoff-Fett mit extrem breitem Einsatztemperaturbereich

Für die Schmierung von hoch belasteten Scharnieren, Gelenken und sonstigen Verbindungselementen. Es bietet sichere Langzeitschmierwirkung an Stahl-/Stahl-Gleitflächen, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind und sorgt für sehr guten Korrosionsschutz. Besonders geeignet zur Schmierung von Sintermetallwerkstoffen und hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern bei extrem tiefen Einsatztemperaturen. Die Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen ist bis -50°C getestet.
Freigaben/Empfehlungen: Komatsu Mining, Liebherr, Terex Mining.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
hellbeige	synthetisch	organisch	weiße	-50 / +200

NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
0	40	> 280

URETHYN LT 60

Vollsynthetisches Polyharnstoff-Tieftemperaturfett

Für Gleit- und Wälzlager, Führungen, offene Verzahnungen an Geräten im Tieftemperaturbereich, z. B. an Maschinen und Anlagen im Freien bei Winterbetrieb, Schneeraupen, Seilbahnen, Transporteinrichtungen in Kühlhäusern, im Freien laufende Rolltreppen. Auch für schnelllaufende Wälzlager geeignet.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
hellgelb	synthetisch	organisch	-50 / +140

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KE1N-50	1	23	280

URETHYN XHD 2

Vollsynthetisches Polyharnstofffett

Geschmeidiges, vollsynthetisches Polyharnstofffett für extreme Einsatzbedingungen wie z.B. bei wechselnden Drehzahlen, Temperaturen und Lasten. URETHYN XHD 2 eignet sich besonders für Lager von Großgeneratoren von Windkraftanlagen sowie für thermisch und mechanisch hoch belastete Lager in vielen Industriebereichen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
beige	synthetisch	organisch	-30 / +180

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPFHC2R-30	2	290	>260

URETHYN MP 1 • 2

Polyharnstoff-Hochtemperaturfette auf Mineralölbasis

Für Wälz- und Gleitlager bei höheren Temperaturen, z. B. Langzeitschmierung von Wälzlagern in Elektromaschinen, Ventilatorenlagern, Laufrollenlagern an Stranggussanlagen, Pumpen-, Gebläse- und Kompressorenlagern.
Freigaben/Empfehlungen: Amandus Kahl, Danieli, Salmatec.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
gelblich-braun	Mineralöl	organisch	-20 / +180	460

	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Tropfpunkt in °C
URETHYN MP 1	KP1R-20	1	220
URETHYN MP 2	KP2R-20	2	230

Umweltgerechte Schmierfette

LAGERMEISTER ECO 2

Umweltgerechtes EP-Mehrzweckfett

Für offene Verbrauchsschmierstellen an Baumaschinen und landwirtschaftlichen Geräten, z. B. für Drahtseile, kleine, offene Getriebe, Gleitlager, Schwenkbolzen, Gleitführungen und Wälzlager, die einen umweltgerechten Schmierstoff erfordern.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
hellbeige	synthetisch	Ca	weiße	-15 / +80

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPF2E-15	2	36	> 140

STABYL ECO 00

Umweltgerechtes EP-Fließfett für Zentralschmieranlagen

Für Zentralschmiersysteme, auch bei tiefen Temperaturen, z. B. an Nutzfahrzeugen aller Art wie Omnibusse, Lkw, Baufahrzeuge.
Freigaben/Empfehlungen: BEKA, Lincoln, MAN, Vogel.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
grün	synthetisch	Li/Ca	-40 / +120

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPE00/000K-40	00/000	100	> 150

STABYL ECO EP 2

Umweltgerechtes EP-Universalfett

Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager im Maschinenbau, Stahlwasserbau, in der Binnenschifffahrt und im kommunalen Bereich (z. B. Abwasseraufbereitung). Für Verlustschmierstellen, wo überschüssiges und verdrängtes Fett in den Erdboden, die Kanalisation oder Gewässer gelangen kann.
Freigaben/Empfehlungen: KHD, Lincoln, MAN, Rothe Erde.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
beige	synthetisch	Li/Ca	-40 / +120

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KPE2K-40	2	105	> 170

STABYL ECO S 12 • ECO S 12 G

Umweltgerechte EP-Universalfette

Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager im Maschinenbau, Stahlwasserbau, in der Abwasseraufbereitung und überall dort, wo beim Einsatz von mineralölbasischen Produkten Gewässer, Grundwasser und Erdreich gefährdet sind. Auch als graphitierte Variante unter der Bezeichnung STABYL ECO S 12 G erhältlich.

Festschmierstoffe	Grundöl	Eindicker	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
C	synthetisch	Li	320	> 190

	Farbe	NLGI-Klasse	Kennzeichnung	Temperaturbereich in °C
STABYL ECO S 12	natur	2	KPE2K-40	-40 / +130
STABYL ECO S 12 G	grau-schwarz	1/2	KPFE2/1K-40	-40 / +130

Sonstige Fette für spezielle Anwendungen

gleitmo 577 A • C

Spezielle Schmierfette auf Basis eines synthetischen Grundöles

Mit gleitmo Weißen Festschmierstoffen zur Verminderung von Reibung und Verschleiß bei der Werkstoffpaarung Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall und Gummielastomer/Metall. gleitmo 577 A und gleitmo 577 C werden eingesetzt zur Schmierung von O-Ringen, Einstellvorrichtungen aus Kunststoff, Dichtungen und Stoßdämpferdichtringen.
Freigaben/Empfehlungen: gleitmo 577 A entspricht der VW Norm TL 52 160.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Temperaturbereich in °C
gelblich, opak	synthetisch	anorganisch	85	-40 / +180

	Kennzeichnung	NLGI-Klasse
gleitmo 577 A	KFE1R-40	1
gleitmo 577 C	GFE00R-40	00

CHEMPLEX SI 300 medium • heavy

HT LT

Tieftemperatur-Siliconfette

Für den Einsatz in Tieftemperaturanwendungen, insbesondere für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Für Paarungen von Kunststoff/Kunststoff bzw. Elastomer/Metall, z. B. in elastischen Verbindungen von Gummi/Metall. Zur Unterstützung der Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen sowie zur Schmierung von Faltenbälgen empfohlen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
weiß	Silicon	Li	70	215

	Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Temperaturbereich in °C
CHEMPLEX SI 300 medium	KSI2P-70	2	-70 / +160
CHEMPLEX SI 300 heavy	KSI3P-60	3	-60 / +160

CHEMPLEX SI 400 light • medium

HT

Hochtemperatur-Siliconfette

Für leicht bis normal belastete Wälz- und Gleitlager, z. B. in Elektromotoren, Lüftern, Trocknern, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräten sowie für Führungen, Gelenke und niedrig belastete Förderketten.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
gelblich	Silicon	Li	-30 / +180	80	> 210

	Kennzeichnung	NLGI-Klasse
CHEMPLEX SI 400 light	KSI1R-30	1
CHEMPLEX SI 400 medium	KSI2R-30	2

CHEMPLEX SI 410 medium

LT

Siliconfett für lebensmittelnahe Anwendungen

Zur Schmierung niedrig belasteter Lager sowie insbesondere zur Schmierung von Bierhähnen, Ventilen, O-Ringen und ähnlichen Schmierstellen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
weißlich	Silicon	Ca	-55 / +120, kurzzeitig bis +130

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KSI2K-50	2	750	ca. 140

CHEMPLEX SI 511 fluid • light • medium

HT

Hochtemperatur-Siliconfette mit Polyharnstoff-Eindicker

Für Hochtemperaturanwendungen wie z. B. in Radlagern von Ofenwagen in Ziegelbrennereien, für Heißluftventilatoren, Fördereinrichtungen und Türscharniere von Trockenöfen, Gießereien sowie Steuer- und Regelvorrichtungen in Vulkanisierbetrieben.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
beige	Silicon	organisch	-30 / +220	80	> 300

	Kennzeichnung	NLGI-Klasse
CHEMPLEX SI 511 fluid	KSI00T-30	ca. 00
CHEMPLEX SI 511 light	KSI1T-30	ca. 1
CHEMPLEX SI 511 medium	KSI2T-30	2

CHEMPLEX SI-LK 2

HT LT

Lithiumkomplexverseiftes Spezial-Siliconfett

Eignet sich insbesondere für die Langzeitschmierung der Materialpaarungen Stahl/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff und Stahl/Gummi. Gutes Lasttragevermögen durch weiße Festschmierstoffe.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
weiß	Silicon	Li-K	weiße	-50 / +200

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
KFSI2S-50	1-2	190	> 250

SILICONFETT 300 MITTEL/BLQ

LT

Tieftemperatur-Siliconfett, Brückenlagerqualität

Zum Einsatz in Brückengleitlagern, für Gleitfolien und sonstige Gleitpaarungen Kunststoff/Metall (amtlich geprüfte Qualität).
Freigaben/Empfehlungen: MPA Stuttgart.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
weiß	Silicon	Li	-70 / +160, kurzzeitig bis +220

NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
2	70	215

GERALYN 00 • 1 • 2

NSF-H1

Lebensmittelbedarfsgerechte Fette, NSF-H1 gelistet

Zur Schmierung von Gleit- und Wälzkontakten an Maschinen und Bauteilen im Lebensmittelbereich, z. B. Getriebemotoren, Zentralschmieranlagen in Abfüllanlagen, Lager, Rohrbahnen.
Freigaben/Empfehlungen: Trinkwasserfreigabe nach UBA-Leitlinie (Geralyn 2).

Farbe	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Grundöl-viskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropf-punkt in °C
weiß	Weißöl	Al-K	weiße	70	240

	Kenn-zeichnung	NLGI-Klasse	Temperatur-bereich in °C
GERALYN 00	GF00G-20	00	-20 / +100
GERALYN 1	KF1K-20	1	-20 / +120
GERALYN 2	KF2K-20	2	-20 / +120

GERALYN P 1

NSF-H1

Lebensmittelbedarfsgerechtes, vollsynthetisches Fett

Für höher belastete Gleit- und Wälzlager in der Getränkeindustrie, Produktions- und Verpackungsanlagen in der Lebensmittelindustrie.
Freigaben/Empfehlungen: FAG, KHD.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Fest-schmier-stoffe	Grundölvisko-sität bei 40°C [mm²/s]	Tropf-punkt in °C
beige	synthetisch	anorganisch	weiße	770	ohne

Kennzeichnung	NLGI-Klasse	Temperaturbereich in °C
KF1P-30	0/1	-30 / +150

Höchsttemperaturfette, chemikalienbeständig

gleitmo 591

HT NSF-H1

Höchsttemperatur-Schmierstoff auf Basis PFPE/PTFE, NSF-H1 gelistet

Für Wälz- und Gleitlager bei höchsten Temperaturen, z. B. in Ventilatoren, Elektromotoren, Transportketten und Zentrifugenlagern. Auch zum Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C
weiß	synthetisch	PTFE	weiß	-25 / +260

NLGI-Klasse[1)]	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
2	510	ohne

1) Auch in anderen Konsistenzklassen erhältlich.

gleitmo 593

HT NSF-H1

Höchsttemperatur-Schmierstoff auf Basis PFPE/PTFE, NSF-H1 gelistet

Für Wälzlager von langsam laufenden Transportketten in der Textilausrüstung, an Trocken- und Einbrennanlagen, Backautomaten, Armaturen, Küken, Kugelhähnen, Dichtungen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmier-stoffe	Temperatur-bereich in °C
weiß	synthetisch	PTFE	weiß	-25 / +250

NLGI-Klasse[2)]	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
2	510	ohne

2) Auch in anderen Konsistenzklassen erhältlich.

Schmierfette für den Schienenverkehr

LOCOLUB ECO

Umweltgerechter Spurkranzschmierstoff

Zur Spurkranzschmierung an Schienenfahrzeugen aller Art und an Portalkrananlagen.
Freigaben/Empfehlungen: BEKA-Fluilub, Bombardier, Delimon, Deutsche Bahn, ÖBB, Rebs, SBB, Secheron, Vogel, Woerner.

Farbe	Grundöl	Eindicker
dunkel-grau	synthetisch	anorganisch

Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse
Kombination	-30 / +80	000

TRAMLUB 384 G PLUS

Umweltgerechtes Fließfett zur Weichenschmierung

Für Weichen und Weichengleitflächen an Gleisanlagen bei Vollbahnen, U- und S-Bahnen, Straßen- und Industriebahnen.
Freigaben/Empfehlungen: Deutsche Bahn.

Farbe	Grundöl	Eindicker
dunkel-grau	synthetisch	anorganisch

Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse
C	-35 / +100	000

TRAMLUB F 234 G

Umweltgerechtes Fließfett zur Schienenflankenschmierung

Zur Schienenflanken- und Spurkranzschmierung von gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung.
Freigaben/Empfehlungen: Deutsche Bahn.

Farbe	Grundöl	Eindicker
schwarz	synthetisch	anorganisch

Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse
C	-30 / +100	00

TRAMLUB F 234 MOD 2

Umweltgerechter Spurkranzschmierstoff

Zur Schienenflanken- und Spurkranzschmierung von gleisgebundenen Fahrzeugen.
Freigaben/Empfehlungen: BEKA-Fluilub, Deutsche Bahn, ÖBB, Rebs, SBB, Secheron, Siemens.

Farbe	Grundöl	Eindicker
elfenbein	teilsynthetisch	anorganisch
Festschmierstoffe	**Temperaturbereich** in °C	**NLGI-Klasse**
weiße	-25 / +150	000

TRAMLUB SSM ECO

Umweltgerechter Schmierstoff zur Schienenflankenschmierung

Konzipiert zur Fahrkanten- und Schienenflankenschmierung im spurgeführten Verkehr, dient zur Reibungs- und Verschleißreduzierung im Kontaktbereich Rad/Schiene.
Freigaben/Empfehlungen: Cemafer, Deutsche Bahn (DB-Mat.-Nr. 783667), Delimon, Moklansa, Schreck-Mieves.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
schottergrau	synthetisch	Li	Kombination
Temperaturbereich in °C	**NLGI-Klasse**	**Tropfpunkt** in °C	
-40 / +120	1-2	> 180	

TRAM-SILENCE • 00

Umweltgerechte Schienenkopfpflegemittel zur Bekämpfung von Quietschgeräuschen

Wird vorwiegend im extremen Kurvenbereich auf die Schienenoberfläche dünn aufgebracht. Dadurch wird die Geräuschbildung zwischen Rad und Schiene beim Quergleiten minimiert.
Freigaben/Empfehlungen: diverse Eisenbahn- und Nahverkehrsunternehmen.

Tropfpunkt in °C	Temperaturbereich in °C
ohne	-20 / +80

	Farbe	Grundöl	Eindicker	NLGI-Klasse
TRAM-SILENCE	grau-schwarz	nativ	spezial	0
TRAM-SILENCE 00	grau-schwarz	synthetisch	anorganisch	00

Fließfette

GEARMASTER LI 400

Teilsynthetisches Getriebefließfett

Für Getriebemotoren an Heimwerkergeräten und Werkzeugmaschinen sowie für Kleingetriebe aller Art.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
braun	teilsynthetisch	Li-K	-30 / +140
Kennzeichnung	**NLGI-Klasse**	**Grundölviskosität bei 40°C** [mm²/s]	**Tropfpunkt** in °C
GP00N-30	00	180	> 200

GEARMASTER LXG 00

Vollsynthetisches Getriebefließfett

Zur Schmierung von Getrieben hoher Leistungsdichte. Dichtfett für Federbeine an Stoßdämpfern.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
gelblich	synthetisch	Li-K	-40 / +160
Kennzeichnung	**NLGI-Klasse**	**Grundölviskosität bei 40°C** [mm²/s]	**Tropfpunkt** in °C
GPHC00P-40	00	180	220

GEARMASTER ZSA

Weiches Fließfett auf Mineralölbasis

Für Schmierstellen an Nutzfahrzeugen, die über eine Zentralschmieranlage versorgt werden.
Freigaben/Empfehlungen: MAN-Nutzfahrzeuge, Mercedes-Benz

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
grün	Mineralöl	Li	-40 / +120
Kennzeichnung	**NLGI-Klasse**	**Grundölviskosität bei 40°C** [mm²/s]	**Tropfpunkt** in °C
GP000K-40	000	45	160

LAGERMEISTER HDG 00

Kalziumsulfonatkomplex-verseiftes EP-Fließfett

Kalziumsulfonatkomplex-verseiftes EP-Fließfett auf der Basis eines speziellen Mineralöles. Zusätzlich sind reibungs- und verschleißmindernde weiße Festschmierstoffe enthalten.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
beige	Mineralöl	Ca-K	-30 / +120
Kennzeichnung	**NLGI-Klasse**	**Grundölviskosität bei 40°C** [mm²/s]	**Tropfpunkt** in °C
K/GPF00K-30	00	350	> 240

URETHYN GE 00

Vollsynthetisches Polyharnstoff-Getriebefließfett

Wird in schnell laufenden Kleingetrieben eingesetzt. Es zeichnet sich durch eine hohe mechanische und thermische Stabilität sowie seine Dichtungsverträglichkeit und durch neutrales Verhalten gegenüber Bunt- und Leichtmetallen aus.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Temperaturbereich in °C
beige	synthetisch	organisch	-40 / +160
Kennzeichnung	**NLGI-Klasse**	**Grundölviskosität bei 40°C** [mm²/s]	**Tropfpunkt** in °C
GPHC00P-40	00	180	> 260

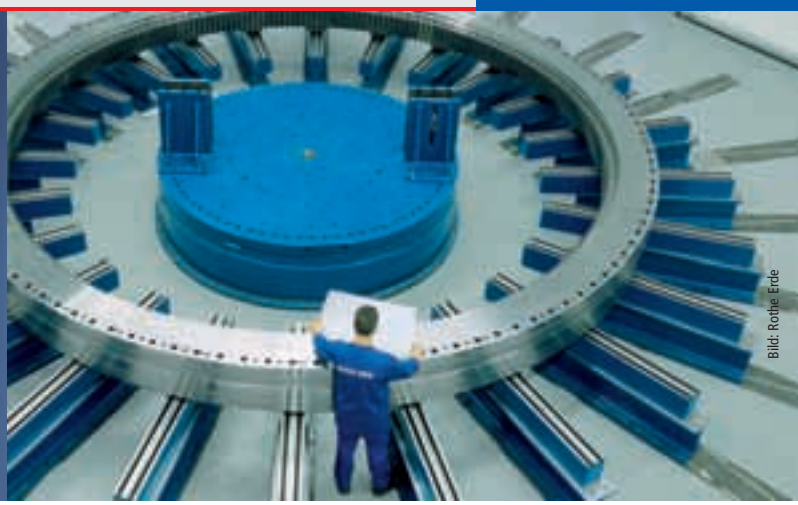


Bild: Rothe Erde

Fettpasten sind fettartige Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffpaketen versehen sind. Je nach Gehalt an Festschmierstoffen unterscheiden wir: Fette bis 10%, Fettpasten zwischen 10% und 40%, Pasten über 40%.

Die Hauptaufgabe der Fettpasten liegt in Anwendungsbereichen, die mit einem Fett oder Öl nicht mehr beherrscht werden können. Beispielsweise bildet sich bei langsamen Bewegungen in den Kontaktzonen der bewegten Teile kein ausreichend trennender Schmierfilm. Es kommt zum Metallkontakt und damit zu erhöhtem Verschleiß (Fressen). Dieser Verschleiß kann durch den Einsatz von Festschmierstoffen verhindert bzw. vermindert werden.

Eine besondere Stellung unter den Fettpasten nehmen solche mit reaktionsfähigen weißen Festschmierstoffen ein. Unter reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen versteht man verschiedene anorganische Verbindungen, die in der Lage sind, unter den spezifischen Druck- und Temperaturverhältnissen im Tribokontakt Reaktionsschichten mit dem metallischen Grundmaterial zu bilden. Diese Schichten senken Reibung und schützen auch unter extremen Belastungen vor Verschleiß.

In Anwendungen, wo aufgrund langsamer Bewegung und hohen Drücken, oszillierender (schwingender) oder schlagartiger Belastung erhöhter Verschleiß auftreten kann, werden moderne Hochleistungsfettpasten eingesetzt. Gerade in diesen Grenzbereichen der Fettschmierung zeigen Fettpasten ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit.

Typische Einsatzbeispiele für Fettpasten sind: Spannfutter, Linearführungen, Schrauben, Kugelgewindegetriebe, Wälzlager, Gleitlager, Spindeln, Gelenkwellen, Zahnwellenverbindungen, Bolzen, Gelenklager, Zahnkupplungen.

Hochleistungsfettpasten mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen

gleitmo 582

Teilsynthetische, haftfeste Fettpastendispersion

Hochleistungs-Kettenschmierstoff für langsam- und schnelllaufende, kraftübertragende Ketten aller Art, auch wo die Beständigkeit gegen Wasser, Wasserdampf, Säuren und Laugen gefordert ist.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
beige	teilsynthetisch	Li	weiße

Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse
-15 / +120	0

gleitmo 585 K

Vollsynthetisches Hochleistungsfett

Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Pitch- und Azimutlagerungen an Windkraftanlagen).
Freigaben/Empfehlungen: INA, Karl Mayer, Rothe Erde.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
beige	synthetisch	Li	weiße	-45 / +130

NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
2	50	≥ 180

gleitmo 585 M

Mineralölbasisches Hochleistungsfett

Für Lager und Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Lagerungen an Großgelenkwellen).
Freigaben/Empfehlungen: INA, Karl Mayer.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
beige	Mineralöl	Li	weiße	-25 / +120

NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Tropfpunkt in °C
2	100	≥ 170

gleitmo 805

Weiße Hochleistungsfettpaste auf Mineralölbasis

Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind.
Freigaben/Empfehlungen: Alfa-Laval, Deutsche Bahn, Holzher, INA, Röhm, Saab, Volvo.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
beige	Mineralöl	Li	weiße	-20 / +110
NLGI-Klasse	**Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]**			**Tropfpunkt in °C**
2	185			130

gleitmo 805 K

Weiße Hochleistungsfettpaste auf Syntheseölbasis

Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Ausgeprägtes Tieftemperaturverhalten und exzellente Kunststoffverträglichkeit.
Freigaben/Empfehlungen: Holzher, INA, Röhm, Saab, Volvo.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
beige	synthetisch	Li	weiße	-45 / +110
NLGI-Klasse	**Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]**			**Tropfpunkt in °C**
2	130			160

gleitmo 810

Weiße Hochleistungsfettpaste auf Mineralölbasis

Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen.
Freigaben/Empfehlungen: ABB, GKN, Karl Mayer.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
weiß	Mineralöl	Li	weiße	-25 / +80
NLGI-Klasse	**Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]**			**Tropfpunkt in °C**
2	68			160

gleitmo 815

Weiße Fettpaste auf Syntheseölbasis

Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. Mit erweitertem Temperatureinsatzbereich (kurzzeitig bis +180°C). Als Spray besonders für die Montage und Instandhaltung geeignet.
Freigaben/Empfehlungen: MAN, Trinkwasserfeigabe nach UBA-Leitlinie.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
beige	synthetisch	anorganisch	weiße	-45 / +110
NLGI-Klasse	**Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]**			**Tropfpunkt in °C**
2	115			ohne

gleitmo WSP 5000

Weißes Hochleistungsfett

Zur Schmierung von Maschinenelementen wie Wälz- und Gleitlager, Spindeln, Gelenkwellen oder Überlastkupplungen, auf die hohe Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken, insbesondere, wenn in der Umgebung hohe Feuchtigkeit herrscht bzw. Spritzwassereinfluss gegeben ist. Zur Minderung von Reibung und Verschleiß bei hohen und niedrigen Belastungen sowie gegen Passungsrost und Ruckgleiten (stick-slip).
Freigaben/Empfehlungen: Sandvik.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
beige	Mineralöl	Spez. Ca-K	weiße	-20 / +140
NLGI-Klasse	**Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]**			**Tropfpunkt in °C**
2	350			> 270

gleitmo WSP 5040

Weiße Hochleistungsfettpaste

Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heißschraubenpaste bis +1200°C.
Freigaben/Empfehlungen: Neuero, Thyssen-Krupp Stahl.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
beige	Mineralöl	Spez. Ca-K	weiße	-20 / +140
NLGI-Klasse	**Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]**			**Tropfpunkt in °C**
2	250			> 270

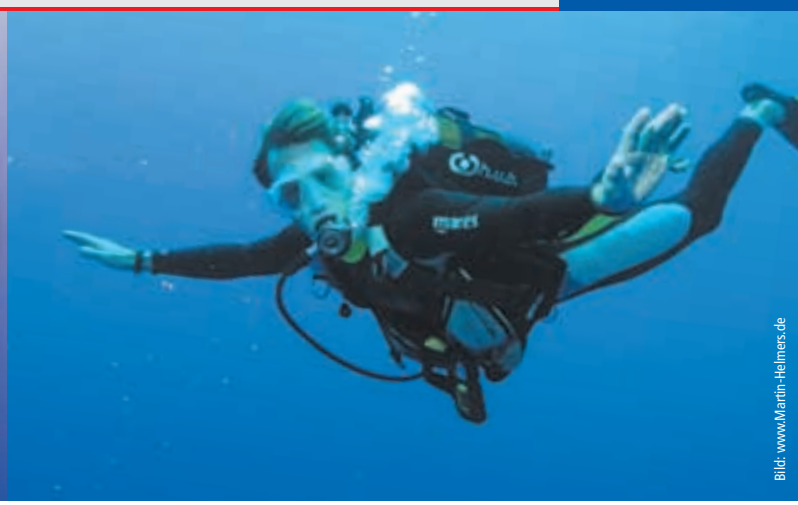


Bild: www.Martin-Helmers.de

Pasten unterscheiden sich von Fetten und Fettpasten durch ihren besonders hohen Feststoffgehalt von 40% oder höher. Hierbei können die Feststoffe als Verdicker wirken. Ihre Hauptaufgabe liegt jedoch darin, dem Produkt Eigenschaften zu verleihen, die mit einem feststofffreien Schmierstoff nicht erreicht werden können. Überall dort, wo höchste Drücke bei langsamen Bewegungen und/oder oszillierenden Belastungen auftreten, werden Pasten eingesetzt.

Je nach Zusammensetzung werden die Pasten auch als Helfer bei der Montage, als Einlauf- oder Heißschraubenpasten sowie als Hochtemperaturpasten oder besonders chemikalienbeständige Pasten eingesetzt. Bei Anwendungsfällen, in denen die Gefahr von Tribokorrosion (Passungsrost) besteht, zeigen Pasten mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen ihre überlegene Schmierleistung. Typische Einsatzgebiete für Pasten sind: Montageanwendungen wie Aufziehen oder Einpressen von Lagern, Scheiben, Bolzen oder Rädern, Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitlagern, Führungsbahnen oder Gewindespindeln. Zum Aufdornen, Ziehen, Rollen, Biegen, Stanzen, Drücken oder Prägen, für Edelstahl-, Messing- oder Hochtemperaturschrauben sowie als Trennmittel für Flanschverbindungen im hohen Temperaturbereich und für Einsteckwerkzeuge und Verschleißbuchsen an Hydraulik- und Drucklufthämmern.

Schmier- und Montagepasten

gleitmo 100

Montagepaste auf MoS_2-Basis

Farbe	Grundöl	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
schwarz	Mineralöl	MoS_2 u.a.	-35 / +400

NLGI-Klasse	Tropfpunkt in °C	Press-Fit-Test[1]
2	175	0,11 kein Stick-Slip

Montagepaste mit breitestem Anwendungsbereich. Zur Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitlagern, Gleit- und Führungsbahnen, Zahnräder und Gewindespindeln sowie zur Schmierung von Schrauben und Gewindeverbindungen. Erleichtert die Montage und Demontage und verhindert Ruckgleiten (stick-slip). Ab ca. +140°C reine Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe.
Freigaben/Empfehlungen: ABB, Saab, Volvo.

gleitmo 100 S

Montagepaste auf MoS_2-Basis

Farbe	Grundöl	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse	Press-Fit-Test[1]
schwarz	Mineralöl	MoS_2	-35 / +400	1	0,10 kein Stick-Slip

Geschmeidige Montagepaste mit breitestem Anwendungsbereich. Zur Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitlagern, Gleit- und Führungsbahnen, Zahnräder und Gewindespindeln sowie zur Schmierung von Schrauben und Gewindeverbindungen. Durch den höheren MoS_2-Anteil eignet sich gleitmo 100 S für extreme Anwendungsfälle. Ab ca. +140°C reine Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe.
Freigaben/Empfehlungen: ABB, Danieli, Saab, Volvo.

gleitmo 700

MoS_2-Paste mit Syntheseöl

Farbe	Grundöl	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
schwarz	synthetisch	MoS_2	-40 / +400

NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Press-Fit-Test[1]
1	180	0,12 kein Stick-Slip

Zum Einsatz in allen Gebieten der Schmiertechnik im Bereich hoher Temperaturen, wo Öle und Fette auszuschließen sind, z. B. Ofenwagenlager (Gleit- und Wälzlager). Weiterhin bei Montage und Einlaufvorgängen. Ab ca. +200°C reine Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe (Trägeröl verdampft rückstandsfrei).
Freigaben/Empfehlungen: ABB, Volvo.

[1] **Press-Fit-Test:** Der Press-Fit-Test dient zur praxisnahen Beurteilung von Schmierstoffen im Bereich niedriger Gleitgeschwindigkeiten und hoher Drücke. Ein typischer Test für die Beurteilung der Leistungsfähigkeit von Montagepasten. Beim Press-Fit-Test wird ein Bolzen (Außendurchmesser: 19,075 mm) in eine Buchse (Innendurchmesser: 19,050 mm) eingepresst. Während des Tests wird deutlich, ob und wann Stick-Slip (Ruckgleiten) auftritt. Die Ein- bzw. Auspresskraft sowie die statischen und die dynamischen Reibwerte werden ermittelt. Anhand der Änderung des Außendurchmessers der Buchse wird zusätzlich die spezifische Flächenpressung bestimmt.

gleitmo 800

Weiße Hochleistungspaste

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
cremefarben	Mineralöl	Li	weiße

Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse
-25 / +100	2

Zur Dünnfilmschmierung, wo extreme Drücke, Ruckgleiten, oszillierende Bewegungen und Passungsrost auftreten. Zur Montage, für Haushaltsgeräte, Textil- und Verpackungsmaschinen.
Freigaben/Empfehlungen: Deutsche Bahn.

Hochtemperaturpasten

gleitmo 155

Metallfreie Hochtemperaturpaste

Farbe	Grundöl	Festschmierstoffe
weiß	synthetisch	weiß

Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse	Tropfpunkt in °C
-30 / +1200	1-2	ohne

Für Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben in der Chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.
Freigaben/Empfehlungen: ABB, Saab, Volvo.

gleitmo 160 Neu

Universelle Kupferpaste

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
kupferfarben	Mineralöl	Al-K	Kombination

Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse	Tropfpunkt in °C
-30 / +1100	2	260

Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben in der Chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.

gleitmo 165

Metallurgiegerechte Heißschraubenpaste

Farbe	Grundöl	Festschmierstoffe
graublau	synthetisch	Kombination

Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse	Tropfpunkt in °C
-40 / +1200	2	ohne

Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben in der Chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich. Eignet sich auch als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten.
Freigaben/Empfehlungen: ABB, Hüls, Saab, Siemens, VW.

gleitmo 705

Hochtemperatur-Schmierpaste

Farbe	Grundöl	NLGI-Klasse	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
grau	synthetisch	2	260

Temperaturbereich in °C	Tropfpunkt in °C	Festschmierstoffe
-20 / +1000	260	C, weiß

Graue, gut streichfähige Schmierpaste für den Einsatz bei hohen Temperaturen. gleitmo 705 eignet sich als Schlichte für Gießlöffel, Gießwerkzeuge, Gießtrichter und Gießrinnen im Aluminium-Druckguss. Einsatz überall dort, wo hohe Temperaturen Öle und Fette ausschließen und langsame Bewegungen stattfinden bzw. eine gute Trennwirkung erwünscht wird.

MEISSELPASTE

MEISSELPASTE

Spezialpaste für Einsteckwerkzeuge und Verschleißbuchsen von Hydraulikhämmern

Farbe	Grundöl	Eindicker	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
kupferfarben	Mineralöl	Al-K	320

Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse	Tropfpunkt in °C
-20 / +1100	2	260

Kupferfarbene, mineralöl-basische Paste mit Aluminium-Komplexseife und Festschmierstoffen. MEISSELPASTE ist auch im Unterwasser- und im Heißeinsatz verwendbar.

gleitmo 591

HT NSF-H1

Höchsttemperatur-Schmierstoff auf Basis PFPE/PTFE, NSF-H1 gelistet

Für Wälz- und Gleitlager bei höchsten Temperaturen, z. B. in Ventilatoren, Elektromotoren, Transportketten und Zentrifugenlager. Auch zum Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.
Freigaben/Empfehlungen: SKF

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
weiß	synthetisch	PTFE	weiß	-25 / +260
NLGI-Klasse[1)]	**Grundölviskosität bei 40°C** [mm²/s]			**Tropfpunkt** in °C
2	510			ohne

1) Auch in anderen Konsistenzklassen erhältlich.

gleitmo 593

HT NSF-H1

Höchsttemperatur-Schmierstoff auf Basis PFPE/PTFE, NSF-H1 gelistet

Für Wälzlager von langsam laufenden Transportketten in der Textilausrüstung, an Trocken- und Einbrennanlagen, Backautomaten, Armaturen, Küken, Kugelhähnen, Dichtungen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
weiß	synthetisch	PTFE	weiß	-25 / +250
NLGI-Klasse[2)]	**Grundölviskosität bei 40°C** [mm²/s]			**Tropfpunkt** in °C
2	510			ohne

2) Auch in anderen Konsistenzklassen erhältlich.

gleitmo 594

HT

Höchsttemperatur-Schmierstoff auf Basis PFPE/PTFE

Für langsam laufende Wälzlager im Hochtemperaturbereich sowie an Trocken- und Einbrennanlagen. In der Feinwerktechnik, an Armaturen, Küken, Kugelhähnen und für elektrotechnische Geräte.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe	Temperaturbereich in °C
weiß	synthetisch	PTFE	weiß	-25 / +250
NLGI-Klasse	**Grundölviskosität bei 40°C** [mm²/s]			**Tropfpunkt** in °C
1-2	510			ohne

Siliconpasten

CHEMPLEX 746

HT

Siliconpaste mit weißen Festschmierstoffen

Zur Schmierung von Gleitpaarungen aus Kunststoff/Kunststoff und Kunststoff/Metall z. B. Dichtungen, Lager, Führungen und kunststoffbeschichtete Bowdenzüge. Für Trinkwasserarmaturen geeignet.
Freigaben/Empfehlungen: Trinkwasserfreigabe nach UBA-Leitlinie.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
weiß	Siliconöl	anorganisch	weiße
Temperaturbereich in °C	**NLGI-Klasse**	**Grundölviskosität bei 40°C** [mm²/s]	
-40 / +175	1-2	750	

CHEMPLEX 750

HT

Hochkonsistente Siliconpaste

Zur Schmierung bei Paarungen Kunststoff/Kunststoff und Kunststoff/Metall. Für Gummiteile, O-Ringe, Elastomere. Dichtmittel für Hähne, Ventile. Zum Isolieren elektrischer Systeme und Anlagen. Dient als Feuchtigkeitsschutz und ist für Anwendungen in Gasgeräten geeignet.
Freigaben/Empfehlungen: Saab: Trinkwasserfreigabe, DVGW: Freigabe für Gasarmaturen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
farblos	Siliconöl	anorganisch	ohne
Temperaturbereich in °C	**NLGI-Klasse**	**Grundölviskosität bei 40°C** [mm²/s]	
-40 / +200	3-4	10.000	

gleitmo 591 (OX) • 593 (OX)

HT NSF-H1

Sauerstoffbeständige Pasten
(BAM-Prüfung: 70 bar bei 60 °C, gasförmiger Sauerstoff)

Für Sauerstoffanwendungen. Resistent gegen viele aggressive Chemikalien und hervorragend verträglich mit verschiedensten Gummi- und Kunststoffarten.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
weiß	synthetisch	PTFE	weiß

	Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse
gleitmo 591 (OX)	-25 / +260	2
gleitmo 593 (OX)	-25 / +250	2

gleitmo 595

HT LT NSF-H1

Sauerstoffbeständige Paste
(BAM-Prüfung: 270 bar bei 60 °C, gasförmiger Sauerstoff)

Zur Erstschmierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, für die Anlagen der sauerstofferzeugenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Anwendungen im Tauchsport. Atemphysiologische Beurteilung liegt vor. Auch geprüft mit gasförmigem Sauerstoff bei höheren Temperaturen sowie mit flüssigem Sauerstoff.

Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
weiß	synthetisch	PTFE	weiß

Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse
-60 / +250	3

gleitmo 599

HT LT NSF-H1

Sauerstoffbeständige Paste
(BAM-Prüfung: >400 bar bei 60 °C, gasförmiger Sauerstoff)

Zur Erstschmierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, sowie für Armaturen und Anlagen der sauerstofferzeugenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Die geprüften Sauerstoffdrücke reichen deutlich über 400 bar (bei 60°C) hinaus, so dass mit diesem Schmierstoff z.B. auch die Ventile von 300 bar-Sauerstoff-Flaschen sicher und zuverlässig geschmiert werden können. Bestens für Anwendungen im Tauchsport geeignet. Atemphysiologische Beurteilung liegt vor. Auch geprüft mit gasförmigem Sauerstoff bei höheren Temperaturen sowie mit flüssigem Sauerstoff.

Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.

Farbe	Grundöl	Eindicker	Festschmierstoffe
weiß	synthetisch	Spezial	weiß

Temperaturbereich in °C	NLGI-Klasse
-40 / +250	3

Gleitfilme sind kolloidale Dispersionen von hochmolekularen Polymeren (HMP) in Wasser. Sie werden vorzugsweise im Tauchverfahren aufgebracht und bilden nach dem Trocknen einen fest haftenden, trockenen und grifffesten Schmierfilm. Das Haupteinsatzgebiet der HMP-Filme ist die Beschichtung von Schrauben, um die Reibwerte abzusenken und deren Streuung zu minimieren. Aber auch bei einer Vielzahl anderer Schmierungsaufgaben haben sie sich bestens bewährt. Gleitlacke sind reibungs- und verschleißmindernde Schmierstoffe mit umfangreichen Anwendungen in der Tribotechnik. Sie bilden fest haftende, trockene Schmierfilme hoher Wirksamkeit. Gleitlacke ermöglichen die Vorbehandlung und Lagerung montagefertig geschmierter Teile. Sie sind extrem druck- und temperaturbeständig, altern und verharzen nicht und sind gleichzeitig sauber in der Handhabung. FUCHS LUBRITECH Gleitlacke besitzen hervorragende Schmier- und Schutzeigenschaften: sie verbessern Einlaufvorgänge und schützen vor Oberflächenschäden. Gleichzeitig verhindern sie Kaltverschweißen von Bauteilen (z. B. bei Edelstahl), unterstützen den Fließvorgang beim Metallformen und vermeiden das Ruckgleiten bei langsam bewegten Gleitpaarungen. Außerdem optimieren Gleitlacke die Reibwerte und die daraus resultierenden Vorspannkräfte von Schraubenverbindungen.

Die „FLT Oberflächentechnik“ (mit ihrem Beschichtungscenter am Standort Eching) bietet Gleitlackbeschichtungen auch als Dienstleistung an. Erfahrene Spezialisten sorgen dafür, dass für jeden Werkstoff und jeden Einsatzzweck der richtige Gleitlack gewählt und auch fachgerecht aufgebracht wird – zuverlässig, termingerecht und wirtschaftlich.

Gleitfilme

gleitmo 300

Fett- und ölfreier Gleitfilm

Farbe	Temperaturbereich in °C
transparent/seidenmatt	-40 / +50

Lösemittelhaltiger Universalschmierstoff für Industrie und Haushalt. Zum Kalibrieren, für Schalter und Mechanismen jeglicher Art, für Kunststoffe, Elastomere, Reißverschlüsse, Jalousien, Fensterbeschläge, Schrauben etc.

gleitmo 603

Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung

Farbe	Temperaturbereich in °C	Ergiebigkeit in Liter[1)]
farblos	-40 / +80	0,1-0,4
pH-Wert	**Reibwert[2)]**	**Verdünner**
8,5-9,5	0,15	Trinkwasser

Für die Massenteilbeschichtung von Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie. Zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte auf höherem Reibwertniveau. Auch als gleitmo 603 grün erhältlich.
Freigaben/Empfehlungen: Volvo, Saab, VW (gleitmo 603 grün).

gleitmo 605

Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung

Farbe	Temperaturbereich in °C	Ergiebigkeit in Liter[1)]
farblos-glänzend	-40 / +110	0,1-0,4
pH-Wert	**Reibwert[2)]**	**Verdünner**
8,5-9,5	0,11	Trinkwasser

Für die Massenteilbeschichtung von Schrauben und Muttern. Für Spanplattenschrauben und Verschraubungen in der Automobilindustrie. Zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte nach VDA-Anforderungen.
Freigaben/Empfehlungen: Bosch, General Motors, MAN, Renault, PSA, VDA, Volvo, VW, Würth.

gleitmo 615

Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung

Farbe	Temperaturbereich in °C	Ergiebigkeit in Liter[1)]
farblos	-40 / +110	0,1-0,4
pH-Wert	**Reibwert[2)]**	**Verdünner**
5,0-6,0	0,09	Trinkwasser

Zur Schmierung von Edelstahlschrauben und -muttern, gewindeformenden und gewindeschneidenden Schrauben, Nieten, Blechschrauben, Spanplattenschrauben und zur Montageschmierung von O-Ringen.
Freigaben/Empfehlungen: Würth.

[1)] Benötigte Menge Gleitfilm pro 100 kg zu beschichtende Teile.
[2)] Wert μ beim Erstanzug, Mischungsverhältnis 1:3, Schraubentest nach DIN EN ISO 16047 mit Schrauben DIN 933 M 12, 8.8 Zn. Anzug auf 75% der Materialstreckgrenze. Weitere Reibwerte auf Anfrage.

gleitmo 625

Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung

Farbe	Temperaturbereich in °C	Ergiebigkeit in Liter[1)]
seidenmatt	-40 / +110	0,2-0,5
pH-Wert	**Reibwert[2)]**	**Verdünner**
5,0-6,0	0,08	Trinkwasser

Zur Schmierung von Edelstahlschrauben und -muttern, gewindeformenden und gewindeschneidenden Schrauben, Nieten, Blechschrauben, Spanplattenschrauben.
Freigaben/Empfehlungen: VW.

gleitmo 627

Trockener Gleitfilm mit PTFE zur Massenteilbeschichtung

Farbe	Temperaturbereich in °C	Ergiebigkeit in Liter[1)]
seidenmatt	-40 / +110	0,2-0,5
pH-Wert	**Reibwert[2)]**	**Verdünner**
5,0-6,0	0,08	Trinkwasser

Zur Schmierung von Edelstahlschrauben und -muttern, gewindeformenden und gewindeschneidenden Schrauben, Nieten, Blechschrauben. Zur Erzielung sehr gleichmäßiger Reibwerte.
Freigaben/Empfehlungen: Volvo.

gleitmo 2345 V

Trockener Gleitfilm

Farbe	Temperaturbereich in °C	pH-Wert	Verdünner
transparent/seidenmatt	-40 / +70	7,0-8,0	Trinkwasser

Zur Schmierung von Elastomeren (O-Ringe, Profile, Hülsen, Bolzen) sowie zur Geräuschreduzierung.

gleitmo HMP 8040

Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung

Farbe	Temperaturbereich in °C	Ergiebigkeit in Liter[1)]
seidenmatt	-40 / +110	0,1-0,4
pH-Wert	**Reibwert[2)]**	**Verdünner**
5,0-6,0	0,09	Trinkwasser

Für die Massenteilbeschichtung von gewindefurchenden und gewindeschneidenden Schrauben und Bohrschrauben.

gleitmo HMP 8050

Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung

Farbe	Temperaturbereich in °C	Ergiebigkeit in Liter[1)]
seidenmatt	-40 / +90	0,1-0,4
pH-Wert	**Reibwert[2)]**	**Verdünner**
7,0-8,0	0,09	Trinkwasser

Für die Massenteilbeschichtung von Verbindungselementen (z.B. Muttern für Dübelverbindungen).

gleitmo HMP 8420

Trockener Gleitfilm mit Korrosionsschutzversiegelung

Farbe	Temperaturbereich in °C	Ergiebigkeit in Liter[1)]
farblos-glänzend	-40 / +110	0,1-0,4
pH-Wert	**Reibwert[2)]**	**Verdünner**
8,5-9,5	0,11	Trinkwasser

Für die Massenteilbeschichtung von Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie. Zur Erzielung sehr gleichmäßiger Reibwerte nach VDA-Forderung. Zur Steigerung des Korrosionsschutzes auf Zink- und Zinklegierungsüberzügen sowie Zinklamellenbeschichtungen.

gleitmo HMP 9020

MoS_2-Gleitfilm

Farbe	Temperaturbereich in °C	pH-Wert
schwarz	-40 / +120	ca. 6,0

Eignet sich zur Schmierung von Massenteilen wie Schraubenbolzen, Muttern, Blechschrauben und Spannfedern. Bei feuerverzinkten Schrauben wird durch den Einsatz von gleitmo HMP 9020 die DIN 18 800-7 erfüllt.

gleitmo HMP 9021

MoS_2-Gleitfilm

Farbe	Temperaturbereich in °C	pH-Wert
schwarz	-40 / +120	ca. 6,0

Eignet sich zur Schmierung von Massenteilen wie Schraubenbolzen, Muttern, Blechschrauben und Spannfedern. Bei feuerverzinkten Schrauben wird durch den Einsatz von gleitmo HMP 9021 die DIN 18 800-7 erfüllt. Insbesondere für größere Schraubendimensionen ab M30.

1) Benötigte Menge Gleitfilm pro 100 kg zu beschichtende Teile.
2) Wert µ beim Erstanzug, Mischungsverhältnis 1:3, Schraubentest nach DIN EN ISO 16047 mit Schrauben DIN 933 M 12, 8.8 Zn. Anzug auf 75 % der Materialstreckgrenze. Weitere Reibwerte auf Anfrage.

gleitmo HMP CLEANER

Reiniger für trockene Gleitfilme

Eignet sich zur Entfernung trockener Gleitfilmschichten auf fehlbeschichteten Schrauben und Applikationsgeräten (Ausnahme: gleitmo 603).

Gleitlacke auf Lösemittelbasis

gleitmo 900

Lufttrocknender MoS_2-Gleitlack

Zur Trockenschmierung von Schrauben und Muttern aus Edelstahl, Zylinderkopfschrauben, Spannstiften. Zur Kaltumformung z. B. Kaltfließpressen sowie für Gelenklager bei hohen Temperaturen.
Freigaben/Empfehlungen: ABB, Volvo.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
grau-schwarz	-180 / +400	Graphit, MoS_2	15
Binder		Verdünner	
anorganisch		METABLANC V-901	

gleitmo 920

Lufttrocknender MoS_2-Gleitlack

Zur Trockenschmierung von Schrauben, Druckscheiben, Zahnräder, Lagerbolzen, Gleitschienen und zur Metallumformung, insbesondere Innenhochdruckumformung (IHU).

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
grau-schwarz	-180 / +250	Graphit, MoS_2	10
Binder		Verdünner	
organisch		gleitmo 920 V	

gleitmo 960

HT

Lufttrocknender Graphit-Gleitlack für den Hochtemperatureinsatz

Zur Trockenschmierung von Schraubenverbindungen sowie zur Metallumformung, wie Kaltfließpressen, Innenhochdruckumformung, Reduzieren u.ä. Kurzfristig bis +600°C einsetzbar, schwefelfrei. Auch als Spray (gleitmo 961) erhältlich.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
schwarz	-180 / +350	Graphit	12
Binder		Verdünner	
anorganisch		METABLANC V-901	

gleitmo 980

Lufttrocknender PTFE-Gleitlack

Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen (Metalle, Kunststoffe, Elastomere). Trennmittel für Kautschuk/Kautschuk und Kautschuk/Metall. Auch für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.
Freigaben/Empfehlungen: FDA (§ 177.2400), Saab.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
seidenmatt	-180 / +250	mod. PTFE	30
Binder		Verdünner	
anorganisch		METABLANC V-901	

gleitmo SFL 9540

Wärmehärtender MoS_2-Gleitlack

Zur Trockenschmierung von Zahnrädern, Lagerbuchsen, Lagerbolzen, Laufrollen, Spindeln (an Hebezeugen). Zur Einlaufoptimierung, Notlaufschmierung sowie zur Lebensdauerschmierung.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
grau-schwarz	-180 / +300	Graphit, MoS_2 u.a.	12
Binder		Verdünner	
organisch		gleitmo 9540 V	

gleitmo SFL 9550

Wärmehärtender MoS_2-Gleitlack

Zur Lebensdauerschmierung metallischer Komponenten bei denen hohe Verschleißbeständigkeit und höchster Korrosionsschutz gefordert werden. Eignet sich zur Beschichtung im Massenverfahren.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
grau-schwarz	-180 / +300	Graphit, MoS_2 u.a.	15
Binder		Verdünner	
organisch		gleitmo 950 V	

gleitmo SFL 9560

Wärmehärtender weißer PTFE-Gleitlack

Zur Metallschmierung bei höherer Abrasivbelastung wie z. B. Verstellmechanismen (Spindeln und Gleitschienen) und Maschinenelementen, bei denen Trockenschmierung und guter Korrosionsschutz verlangt werden, extrem hohe Druckbelastbarkeit.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
weiß	-180 / +140	PTFE	10
Binder		Verdünner	
organisch		gleitmo 950 V	

gleitmo SFL 9563

Wärmehärtender PTFE-Gleitlack mit MoS_2

Für die Lebensdauerschmierung von Maschinenelementen bei mittleren und hohen Drücken (Gleitlager, Spindeln, Gleitschienen, Schaltelemente), bei der Trockenschmierung und guter Korrosionsschutz gefordert werden.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
schwarz	-180 / +140	PTFE, MoS_2	10
Binder		Verdünner	
organisch		gleitmo 950 V	

gleitmo SFL 9680

Lufttrocknender 3-Komponenten-Gleitlack

Zur Trockenschmierung von Elastomeren (O-Ringe, Profile). Ermöglicht sehr niedrige Reibwerte und erleichtert dadurch die Montage.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
transparent	-70 / +180	-	20
Binder		Verdünner	
organisch		METABLANC V-901	

Gleitlacke auf Wasserbasis

gleitmo 905

Lufttrocknender MoS_2-Gleitlack

Zur Trockenschmierung von Schrauben und Muttern aus Edelstahl, Zylinderkopfschrauben, Spannstifte sowie zur Kaltumformung, z. B. Kaltfließpressen.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
grau-schwarz	-180 / +400	Graphit, MoS_2	20
Binder		Verdünner	
anorganisch		entmin. Wasser	

gleitmo 925

Lufttrocknender MoS_2-Gleitlack

Zur Schmierung von Schrauben, Druckscheiben, Tellerfedern, Zahnrädern, Lagerbolzen, Gleitschienen sowie zur Metallumformung (IHU).
Freigaben/Empfehlungen: Volvo.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
grau-schwarz	-180 / +250	Graphit, MoS_2	25
Binder		Verdünner	
organisch		entmin. Wasser	

gleitmo 935

Lufttrocknender MoS_2-Gleitlack (BAM-Prüfung: 25 bar bei 60 °C, gasförmiger Sauerstoff)

Zur Trockenschmierung von Gewindekappen von Sauerstoffflaschen, Verstellmechanismen und Schrauben.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
grau-schwarz	-180 / +250	Graphit, MoS_2	25
Binder		Verdünner	
organisch		entmin. Wasser	

gleitmo 985

Lufttrocknender PTFE-Gleitlack

Zur Trockenschmierung von Metallen (Verbindungselemente), Kunststoffen und Elastomeren bei niedrigeren Belastungen. Zur Initialschmierung von Kunststoffspritzteilen (z. B. Nocken, Rasthebel, Rastschienen). Auch für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.
Freigaben/Empfehlungen: FDA (§ 177.2400), VW.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
seidenmatt	-180 / +250	mod. PTFE	20
Binder		Verdünner	
organisch		entmin. Wasser	

gleitmo 2332 V

HT

Wärmehärtender Gleitlack

Zur Trockenschmierung von Schrauben, die in Hochtemperaturanwendungen eingesetzt werden (z. B. Abgassystem im Automobil). Ermöglicht einfache Lösbarkeit nach Temperaturbelastung.

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
grau-schwarz	-180 / +1200°C	Spezial	15

Binder	Verdünner
anorganisch	entmin. Wasser

gleitmo RLC 3100

Lufttrocknender 2-Komponenten-PTFE-Gleitlack

Zur Trockenschmierung von Elastomeren und Kunststoffen. Sowohl zur Montageerleichterung als auch zur Lebensdauerschmierung unter dynamischer Belastung geeignet. gleitmo RLC 3100 eignet sich unter Verwendung von Farbadditiven der gleitmo Colour-Reihe zur Herstellung deckend farbiger Beschichtungen (z.B. zur Einfärbung von O-Ringen).

Farbe	Temperaturbereich in °C	Festschmierstoffe	Ergiebigkeit in m² / Liter Gleitlack
transparent-milchig	-70 / +250	PTFE	20

Binder	Verdünner
organisch	entm. Wasser

gleitmo Colour

Farbstoffkonzentrat zur Einfärbung von gleitmo-Gleitlacken

gleitmo Colour ist ein Farbstoffkonzentrat zur Einfärbung von gleitmo-Gleitlacken auf Wasserbasis (z.B. gleitmo RLC 3100). Die Einfärbung erleichtert den Beschichtungsnachweis auf beschichteten Teilen und führt zu deckend farbigen Beschichtungen mit dekorativem Charakter.

Farbcode	Farbe
BL 01	schwarz
BU 01	blau
GN 01	grün
RD 01	rot
WH 01	weiß
YE 01	gelb

ROSTLÖSER UND CHEMISCH-TECHNISCHE PRODUKTE

Chemisch-technische Produkte runden das Produktprogramm der FUCHS LUBRITECH ab. Zu dieser Produktgruppe gehören Rostlöser und Korrosionsschutzmittel. Sie nehmen auch im modernen Industriezeitalter immer noch einen wichtigen Platz ein. Das Lösen von Schraubverbindungen wird wesentlich erleichtert, korrosionsanfällige Teile werden dauerhaft oder zu Transportzwecken vor einem Korrosionsangriff geschützt.

Unsere Reiniger sind zur rückstandsfreien Reinigung von Teilen konzipiert. Eine ordnungsgemäße, anschließende Befettung oder Beschichtung mit Gleitlacken, für die diese Reinigung unerlässlich ist, wird dadurch sichergestellt. Sehr gut geeignet sind diese Produkte auch für die Reinigung von Fahrzeugen, Werkstätten, Maschinenteilen, etc.

Die Verdünner können zum Dispergieren von Fetten, Fettpasten und Pasten eingesetzt werden. Gleichzeitig sind sie auch zur Reinigung von Beschichtungsanlagen (z. B. Spritzpistolen, Zentrifugenbehältnisse) geeignet.

Rostlöser

FERROFORM LOCC

Schnellrostlöser auf Mineralölbasis

Farbe	Grundöl
hell	Mineralöl

Zum Gängigmachen und zerstörungsfreien Lösen von festgerosteten und festgebrannten Schraubenverbindungen. Unterwandert Wasser. Als Rostlöser, Feinschmiermittel und leichter Korrosionsschutz für alle Bereiche in Technik und Haushalt.

FERROFORM ECO LOCC

Umweltgerechter Schnellrostlöser auf synthetischer Basis

Farbe	Grundöl
gelblich	synthetisch

Einsatzgebiete ähnlich wie Ferroform LOCC. Für den Einsatz im Bergbau zugelassen.

FERROFORM ECO 871

Umweltgerechter Schnellrostlöser auf synthetischer Basis

Farbe	Grundöl
grünlich klar	synthetisch

Zum Gängigmachen und zerstörungsfreien Lösen von festgerosteten und festgebrannten Schraubenverbindungen, Gelenkverbindungen, Hebeln, Kontakten etc. Unterwandert Wasser. Besonders kriechfähig und hoch schmierwirksam.
Nur als Spray erhältlich!

FERROFORM SUPER 7

Spezial-Rostlöser mit Festschmierstoffpaket

Farbe	Grundöl
schwarz	Mineralöl

Rostlöser mit Mehrfach-Wirkung aus einer Mischung aus besonders leistungsfähigen, harz- und säurefreien Kriech- und Feinölen. Unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Zum Lösen extrem schwergängiger, festgerosteter und festgebrannter Bauteile im allgemeinen Maschinen- und Stahlwasserbau. Überall dort einsetzbar wo herkömmliche Rostlöser versagen.

DECORDYN ECO

Biologisch schnell abbaubares Korrosionsschutzkonzentrat

Korrosionsschutz für alle unlackierten Oberflächen von Maschinen und Geräten, z. B. in der Abwassertechnik, in Kommunalbetrieben und in der Chemischen Industrie. Das Konzentrat kann bei Bedarf mit METABLANC V-D 100 verdünnt werden.

DECORDYN HF 91

Grifffestes Universal-Korrosionsschutzwachs zur Außenkonservierung

Langzeitkorrosionsschutz für Schienenbefestigungsschrauben, Kleineisenteile, Hakenschraubengewinde im Gleisbau, für blanke Stahlbauteile im Maschinen- und Fahrzeugbau. Entspricht den DB-Vorschriften für Korrosionsschutzhilfsstoffe. Auch zur Unterbodenkonservierung von Fahrzeugen geeignet.

DECORDYN W

Konservierungsflüssigkeit

Zur Konservierung von Präzisionsgeräten, Werkzeugen und Vorrichtungen. Die Verträglichkeit mit Nachschmiermitteln gewährleistet, dass die konservierten Teile ohne weitere Reinigung einbaufertig sind. Nur als Spray erhältlich.

DECORDYN 350

Grifffester Korrosionsschutzfilm mit guter Schmierwirkung

Für den Einsatz bei der Lagerung von Maschinenteilen, Kunststoffspritzformen, Gießformen, Stanz-, Biege- und Ziehwerkzeugen, die zeitweilig eingelagert und doch ständig betriebsbereit gehalten werden müssen. Muss vor der Inbetriebnahme der Teile nicht entfernt werden.

Reiniger

METABLANC

Metall-Schnellreiniger

Zur Erzielung öl- und fettfreier Metalloberflächen, die im Anschluss mit Schmierpasten, Fetten, Gleitlacken oder auch Schraubensicherungen behandelt werden. Zur Wartung, Reparatur und Montage: Bremsen, Achsen, Wellen, Lager, Zahnräder, Gleitbahnen und Schrauben.

METABLANC W

Sprühreiniger

Farbe	pH-Wert
gelblich	9,3

Wässriger, alkalischer Reiniger, für alle technischen Teile, der weder Ätzalkalien noch organische Lösemittel enthält. Sehr gut verträglich mit Lacken, Kunststoffen und Elastomere.Verleiht den Oberflächen einen glänzenden, schmutzabweisenden Film. Mit Wasser unbegrenzt mischbar und nicht brennbar.

METABLANC ECO

Umweltgerechter Universalreiniger

Zur Reinigung von Fahrzeugen, Baumaschinen, Maschinen und Anlagen, Hallenböden etc. Eignet sich auch zur Reinigung von stark verschmutzten Weichengleitstühlen und Schmierleisten stationärer Schmieranlagen im Schienenverkehr. Mit Wasser verdünnbar.

METABLANC V-901

Verdünner für Gleitlacke und -filme

Reiniger und Verdünner für gleitmo 300, 900, 960, 980 und DECORDYN 350. Auch zur Entfettung geeignet.

METABLANC V-D 100

Löse- und Reinigungsmittel

Zur Verdünnung von Schmierfetten und Haftschmierstoffen zur leichteren Applikation. Auch zur Verdünnung von Korrosionsschutzprodukten geeignet.

Hinweis: Zur Verdünnung von Gleitlacken und -filmen stehen weitere Produkte zur Verfügung (gleitmo 920 V, gleitmo 950 V, gleitmo 9540 V).

Pulver

POWDER Graphite F

Zum Kaltfließpressen von Metallteilen und für die Einarbeitung in Kunststoffen, Sintermetallen u.ä., Teilchengröße fein (d_{90} <= 10 µm)

Farbe	Schüttgewicht g/dm³	Reinheit in %
schwarz	140	99,5

POWDER MoS_2 F

Zum Kaltfließpressen von Metallteilen und für die Einarbeitung in Kunststoffen, Sintermetallen u.ä., Teilchengröße fein (d_{90} <= 70 µm)

Temperatur in der Atmosphäre in °C	Temperatur in Wasserstoffatmosphäre in °C	Temperatur im Vakuum in °C	Temperatur in Inertgasen in °C
-180 / +400	-180 / +700	-180 / +1100	-180 / +1300

Farbe	Press-Fit-Test, kin. Reibungszahl	Press-Fit-Test, stat. Reibungszahl
graublau	0,05	0,07

POWDER MoS_2 S

Feinstes MoS2 Pulver zum Kaltfließpressen von Metallteilen und für die Einarbeitung in Kunststoffen, Sintermetallen u.ä., Teilchengröße sehr fein (d_{99} <= 25 µm)

Temperatur in der Atmosphäre in °C	Temperatur in Wasserstoffatmosphäre in °C	Temperatur im Vakuum in °C	Temperatur in Inertgasen in °C
-180 / +350	-180 / +700	-180 / +1100	-180 / +1300

Farbe	Press-Fit-Test, kin. Reibungszahl	Press-Fit-Test, stat. Reibungszahl
graublau	0,06	0,08

Druckluftpresse DFP 500/FLT

Die Profi-Druckluftpresse ist die ideale Lösung zum Abschmieren von Maschinen aller Art, Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. Sie wird mit Sicherheits-Gummipanzerschlauch und 4-Backen-Profi-Mundstück ausgeliefert.

- praktische Einhandbedienung
- kontrollierte Fettabgabe durch Einzelabzug
- ca. 1,2 ccm/Hub gegen 250 bar
- Eingangsdruck 2-10 bar, Übersetzungsverhältnis 1:30
- Anschlussgewinde M 10x1

HD-Zweihandpresse

Für einfaches, sauberes und sicheres Schmieren von hochwertigen Maschinen bei langen Schmierleitungen, großen Schmierstoffmengen und größerem Schmierstoffvolumen je Hub. Erreichbarer Druck 400 bar. TÜV-geprüft und mit GS-Zeichen.

- Gewicht nur 950 g
- maximal erreichbarer Druck: 400 bar
- Restentleerung durch spezielle Kolbenform der SR-Kartusche

Einhandpresse

Für einfaches, sauberes und sicheres Schmieren von hochwertigen Maschinen. TÜV-geprüft und mit GS-Zeichen.

- bis 150 bar Druck im Einhandbetrieb
- Restentleerung durch spezielle Kolbenform der SR-Kartusche

Die „SYSTEM REINER“ Einhand- und HD-Zweihandpressen sowie die Druckluftpressen DFP 500/FLT gewährleisten ein sauberes und sicheres Schmieren von hochwertigen Maschinen bei langen Schmierleitungen, großen Schmierstoffmengen und größerem Schmierstoffvolumen je Hub. Eine besonders einfache Handhabung wird mit der „SYSTEM REINER“-Kartusche erzielt (mit Drehverschluss, Inhalt 500 g).

Umweltfreundlich und wirtschaftlich zugleich

Eine seit vielen Jahren bewährte und geschätzte Serviceleistung im Bereich der Schmierung offener Getriebe ist das LUBRITECH-CONTAINER-SYSTEM. Die Leihcontainer mit einem Füllgewicht von 580 kg stellt FUCHS LUBRITECH kostenlos zur Verfügung. Sie ersetzen das Einweg-Fass und lassen sich einfach an alle marktüblichen Sprühschmieranlagen anpassen. Dadurch sind nicht nur einige Entsorgungsprobleme gelöst – keine Leergebinde und keine Reinigung von alten Fettfässern – sondern gleichzeitig die Kosten auf ein Minimum reduziert. Die Schmierfettverluste beim Gebindewechsel sind minimal und die Kosten für die Entsorgung der Leergebinde entfallen. Verbliebene Restmengen in zurückgelieferten Containern werden aufgewogen und vergütet.

Universell und flexibel einsetzbar – mit einem Gabelstapler oder Palettenwagen lassen sich die Container innerhalb des Werksgeländes bequem an den gewünschten Stellplatz bewegen. Die Befüllung ist grundsätzlich mit allen sprühbaren Schmierstoffen der CEPLATTYN-Reihe möglich. Dabei kann der Container wahlweise als direkte Lieferstation für eine Sprühanlage dienen oder, durch die Zusammenfassung mehrerer Schmierstationen, als zentrale Versorgung für mehrere Anlagen.

Geschlossenes System – das bedeutet: kein Eintrag von abrasivem Schmutz (Zementstaub) beim Gebindewechsel.

Sobald die Füllmenge bei nur noch ungefähr 10 kg liegt, leitet die Inhaltskontrolle automatisch ein Warnsignal weiter. Bei der Installation leisten die Vertriebsmitarbeiter und Serviceingenieure von FUCHS LUBRITECH technische Unterstützung.

Verträglichkeit von Schmierstoffen

In der Schmierstoffanwendung kommt es häufig vor, dass verschiedenartige Schmierstoffe miteinander gemischt werden müssen, z. B. wenn ein Wälzlager nachgeschmiert werden muss und das ursprünglich eingesetzte Schmierfett nicht mehr verfügbar ist oder aus anderen Gründen nicht mehr eingesetzt werden soll. Meist ist die komplette Reinigung der Schmierstelle zu aufwändig oder gar nicht möglich. In diesen Fällen muss die Verträglichkeit der eingesetzten Schmierfette vorher geprüft werden. Werden unverträgliche Schmierstoffe im Wälzlager miteinander vermischt, so kann es zu unerwünschten Effekten wie z. B. einer starken Erweichung der Fettmischung kommen, was dazu führt, dass die Schmierleistung verloren geht und der Schmierstoff ggf. aus der Schmierstelle austritt. Auch eine Verhärtung kann beim Vermischen unverträglicher Schmierfette eintreten, was ebenfalls zum vorzeitigen Lagerausfall führen kann.

Es ist daher wichtig, vor der Vermischung verschiedener Fette deren Verträglichkeit zu beurteilen. Anhand der folgenden Tabellen kann eine erste Abschätzung vorgenommen werden. Da Schmierfette im Wesentlichen aus Grundöl und Eindicker bestehen, ist zunächst die Mischbarkeit dieser beiden Komponenten zu prüfen. Sofern danach noch Zweifel bestehen, empfiehlt sich die Anfrage beim Hersteller des Schmierstoffes, der zur Nachschmierung verwendet werden soll.

Verträglichkeit von Grundölen

Grundöle	Mineralöl	Polyalphaolefine	Ester	Polyglykole	Siliconöl (Methyl)	Siliconöl (Phenyl)	Polyphenylether	Perfluorpolyether
Mineralöl	■	■	■	□	□	▫	□	□
Polyalphaolefine	■	■	■	□	□	□	□	□
Ester	■	■	■	□	□	■	■	□
Polyglykole	□	□	□	■	□	□	□	□
Siliconöl (Methyl)	□	□	□	□	■	▫	□	□
Siliconöl (Phenyl)	▫	□	■	□	▫	■	■	□
Polyphenylether	□	□	■	□	□	■	■	□
Perfluorpolyether	□	□	□	□	□	□	□	■

■ verträglich ▫ bedingt verträglich □ nicht verträglich

Verträglichkeit von Eindickern

Eindicker	Ca-Seife	Ca-K-Seife	Li-Seife	Li-K-Seife	Li/Ca-Seife	Na-Seife	Bentonit	Ba-K-Seife	Al-K-Seife	Polyharnstoff
Ca-Seife	■	■	■	■	■	□	■	■	□	■
Ca-K-Seife	■	■	■	■	■	□	■	■	□	■
Li-Seife	■	■	■	■	■	□	▣	■	□	■
Li-K-Seife	■	■	■	■	■	□	▣	■	■	■
Li/Ca-Seife	■	■	■	■	■	□	■	■	□	■
Na-Seife	□	□	□	□	□	■	□	■	▣	■
Bentonit	■	■	▣	▣	■	□	■	■	□	■
Ba-K-Seife	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Al-K-Seife	□	□	□	■	□	▣	□	■	■	■
Polyharnstoff	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ verträglich ▣ bedingt verträglich □ nicht verträglich

Hinweis:
Oft ist auch eine Verdrängungsschmierung hilfreich, indem man in der Anfangszeit nach dem Fettwechsel sehr viel häufiger nachschmiert, um so das Altfett möglichst schnell aus der Schmierstelle zu verdrängen. Aber Vorsicht: wenn das Altfett z. B. aus konstruktiven Gründen nicht entweichen kann, besteht die Gefahr des Überschmierens. Auch in diesem Falle nehmen Sie am besten mit dem Schmierstoffhersteller Kontakt auf.

GVÖ-Leergebinde-Entsorgung

Neben dem verstärkten Einsatz von Mehrweggebinden, die wiederverwendet werden, ist die Entsorgung von Einweg-Gebinden ein Anliegen zahlreicher Kunden, da Schmierstoffgebinde nicht mit dem Haus- oder Gewerbemüll entsorgt werden dürfen. FUCHS LUBRITECH bietet hierfür den Entsorgungsservice über die GVÖ (**G**ebinde-**V**erwertungsgesellschaft der Mineral**ö**lwirtschaft mbH).

Die GVÖ sorgt in Deutschland als beauftragter Dritter nach § 11 VerpackV von z. Zt. 95 Firmen der Mineralöl- und Additivbranche für die Abholung der gebrauchten, restentleerten Einweg-Verkaufsverpackungen (= Gebinde) von Produkten ihrer Mitgliedsfirmen bei deren Vertriebspartnern bzw. Kunden und für die spätere Verwertung dieses eingesammelten Materials.

Die Zugehörigkeit zum GVÖ-System wird auf den Gebinden von FUCHS LUBRITECH folgendermaßen gekennzeichnet:

GVÖ
Gebinde-Verwertung
Lizenz Nr. 162

Kunden und Vertriebspartner der FUCHS LUBRITECH GMBH können sich als Leergebinde-Rückgabestelle bei der GVÖ anmelden lassen. Voraussetzung für die Teilnahme am GVÖ-System ist die Sammlung der restentleerten Gebinde bis 30 Liter/kg Fassungsvermögen – getrennt nach Kunststoff- und Blechbehältern – in GVÖ-Sammelsäcken. Die größeren Leergebinde (bis 65 Liter/kg Fassungsvermögen) werden unverpackt zurückgenommen. Fässer (180 kg - 216 Liter) werden von GVÖ nicht zurückgenommen, sondern von Spezialfirmen wiederaufgearbeitet.

Voraussetzungen für die Gebinderücknahme:

- Die Gebinde müssen restentleert sein und die Originalbeschriftung der FUCHS LUBRITECH GMBH tragen (restentleert heißt bei flüssigen Füllgütern „tropffrei“, bei pastösen Füllgütern „spachtelrein“).
- Die Gebinde dürfen nach Entleerung des Originalfüllgutes außer Schmierstoffanhaftungen keine Fremdstoffe (z. B. Säuren, Farben, Pflanzenschutzmittel, sonstige Chemikalien) enthalten haben.
- Die Gebinde müssen nach Materialien (Blech/Kunststoff) getrennt gesammelt werden.
- Die Gebinde müssen – soweit technisch möglich – wiederverschlossen sein.
- Die Gebinde müssen in der ursprünglichen Form erhalten sein, d. h. sie dürfen nicht zusammengepresst sein oder eingeschlagene Löcher haben.

Weitere Informationen im Internet unter **www.fuchs-lubritech.com**

Notizen

Zeitzer-Mathieu

FUCHS LUBRITECH GMBH
Werner-Heisenberg-Straße 1
67661 Kaiserslautern/Germany
www.fuchs-lubritech.com

Tel. +49(0)6301 3206-0
Fax +49(0)6301 3206-940
E-Mail info@fuchs-lubritech.de

2' KD 06/11 0601777